

Új, érvényes nemzeti szabványok

A Magyar Szabványügyi Testület által, a Szabványügyi Közlöny 2001/9.-2001/11. számaiban közzétett és szakterületünket érintő érvényes szabványok a következők:

01 Általános előírások. Terminológia

– MSZ EN 1792:2001; Hegesztés. A hegesztés és rokon eljárásai többnyelvű szakkifejezés-jegyzéke

17 Metrológia és mérés technika. Fizikai jelenségek

– MSZ EN ISO 2064:2001; Fém és más szerves bevonatok. A vastagságmérésre vonatkozó fogalom-meghatározások és megállapodások.

– MSZ EN ISO 2178:2001; Nem mágnesezhető bevonatok mágnesezhető alapfém. A bevonatvastagság mérése. Mágneses módszer.

– MSZ EN ISO 3497:2001; Fémbevonatok. A bevonatvastagság röntgenspektrometriás mérési módszere.

– MSZ EN ISO 3543:2001; Fém és nemfém bevonatok. A bevonatvastagság mérése béta-visszaszórásos módszerrel.

19 Vizsgálatok

– MSZ EN 583-2:2001; Roncsolásmentes vizsgálat. Ultrahangos vizsgálat. 2. rész: Érzékenység- és geometria beállítás.

– MSZ EN 12084:2001; Roncsolásmentes vizsgálat. Örvényáramos vizsgálat. Általános irány- és alapelvek.

– MSZ EN 12668-2:2001; Roncsolásmentes vizsgálat. Az ultrahangos vizsgálóberendezés ellenőrzése és jellemzése. 2. rész: Vizsgálófejek.

– MSZ EN 13018:2001; Roncsolásmentes vizsgálat. Szemrevételezéses vizsgálat. Általános alapelvek.

– MSZ EN 13184:2001; Roncsolásmentes vizsgálat. Szívágásvizsgálat. Nyomásváltásos eljárás.

– MSZ EN 13185:2001; Roncsolásmentes vizsgálat. Szívágásvizsgálat. Jelzőgázos eljárás.

– MSZ EN 13477-1-2:2001; Roncsolásmentes vizsgálat. Akusztikus emisszió. A berendezés jellemzése. 1. rész: A berendezés leírása. 2. rész: A működési jellemzők igazolása.

23 Általános rendeltetésű hidraulikus és pneumatikus rendszerek és egységei

– MSZ EN 977:2001; Föld alatti, üvegszál-erősítésű műanyag (GRP) tartályok. Az egyik oldalán folyadékkal érintkező tartályfal vizsgálati módszere.

25 Gyártástechnika

– MSZ EN ISO 10289:2001; Az alapfém fém és más szerves bevonatainak korróziós vizsgálata. Korróziós vizsgálatnak alávetett próbatetek és késztermékek értékelése.

71 Vegyipar

– MSZ CR 10299:2001; Hullámhossz-diszperzív röntgenfluoreszcens spektrometriás módszer esetén a szabványos rutin eljárás előkészítésének alapelvei.

83 Gumi- és műanyagipar

– MSZ EN ISO 179-1:2001; Műanyagok. Charpy-féle ütési jellemzők meghatározása. 1. rész: Nem műszeres ütésvizsgálat.

– MSZ EN ISO 180:2001; Műanyagok. Az Izod-féle ütő-hajlító szilárdság meghatározása.

87 Festék- és színezékipar

– MSZ EN ISO 1520:2001; Festékek és lakkok. Mélyhúzási vizsgálat.

– MSZ EN ISO 3668:2001; Festékek és lakkok. A festékek színeinek vizuális összehasonlítása.

91 Építőanyagok és építés

– MSZ EN 12504-2:2001; A beton vizsgálata szerkezetekben. 2. rész: Roncsolásmentes vizsgálat. A visszapattnási érték meghatározása.

Nemzeti szabványok visszavonása

A textil- és bőripari alapanyagok és termékek, illetve textilipari anyagvizsgáló készülékek számos vizsgálati szabványát vonták vissza. A részletes jegyzék a Szabványügyi Közlöny 2001. 9., illetve 11. számában olvasható. Felvilágosítást ad: Horváth Szép Mihály, telefon: (1) 456-6846, illetve Drozda Béla, telefon: 456-6855.

– MSZ EN 61:1999; Üvegszál erősítésű műanyagok. A húzási jellemzők meghatározása.

– MSZ EN 62:1999; Üvegszál erősítésű műanyagok. Szabványos kondicionálási és vizsgálati légterek.

– MSZ 7257-1-3:1984; Műbőrök. Vizsgálati módszerek. Általános előírások.

– MSZ 7527:1984; Műanyagok viszkozitásának meghatározása Höppler-reovizkoziméterrel

– MSZ 7760-8:1976 és -14:1979; Szuszpenziós PVC por vizsgálati módszerei.

– MSZ 10192-1:1988; Kemény műanyaghabok vizsgálata. A méretállandóság meghatározása.

– MSZ ISO 471:0990; Gumi próbatetek szabványos kondicionálási és vizsgálati körülményei.

– MSZ ISO 1399:1990; Gumik gázáteresztő képességének meghatározása állandó térfogatú módszerrel

– MSZ ISO 1795:1993; Természetes kaucsuk és műkaucsuk. Mintavételi és előkészítési eljárások.

– MSZ ISO 2285:1994; Gumik vagy termoplasztikus elasztomerek. A maradék nyúlás meghatározása normál és nagy hőmérsékleten.

– MSZ ISO 3384:1994; Gumik vagy termoplasztikus elasztomerek. A feszültségrelaxáció meghatározása összenyomáskor környezeti vagy nagy hőmérsékleten.

– MSZ 11263-1:1977; Azbeszt-gumi lemez vizsgálata. Húzószilárdság.

A betonvizsgálati próbatetek készítésére és mechanikai vizsgálatára vonatkozó számos szabványt visszavonták. A részletes jegyzék a Szabványügyi Közlöny 2001.11. számában olvasható. Felvilágosítást ad: Kutassy László, telefon: 456-6849.

– MSZ 4301:1978 Fémek hegeszthetősége

– MSZ 4308-1:1982; Acélok hegeszthetőségi vizsgálata. Átmeneti hőmérséklet meghatározása ütővizsgálattal.

– MSZ 4309-1:1983; Acélok hegeszthetőségi vizsgálata. Próbadarabok mechanikai vizsgálatokhoz.

– MSZ 4310-3, 6 és 8:1983-87; Hegesztett kötések roncsolásmentes vizsgálata. Szemrevételezés. Legfeljebb 50 mm vastag acéllemezek hegesztett tompakötéseinek radiográfiai vizsgálata. Folytonossági hiányok jelrendszere ultrahangos vizsgálatokhoz.

– MSZ 6870-2:1988; Auszteni Cr-Ni-acél hegesztési varratok ferritartalmának meghatározása. Összehasonlító minták alkalmazása.

– MSZ 7865-1:1976; Ultrahang-vizsgáló készülékek ellenőrzése. 1. sz. ellenőrzést és alkalmazása.

– MSZ 7878:1986; Felületek folyadékbehatolásos vizsgálórendszerének ellenőrzése.

– MSZ 12370:1977; Réz és réztövezetű csövek vizsgálat örvényárammal.

Új, kedvező árú szakítógép termékcsoport a húzó-, nyomó- és hajlítóvizsgálatok elvégzéséhez

ZWICK Basicline – kedvező megoldás az alkatrészvizsgálatra

Az utóbbi időben egyre nagyobb igény mutatkozik az anyagilag kedvező vizsgálóberendezések iránt a rutin, illetve a standard vizsgálatok elvégzéséhez. Ezért fejlesztette ki az anyagvizsgáló berendezéseket gyártó ZWICK cég a Basicline termékcsoportját, mely az ipar sok területén jól használható és elvégezhető velük az alapanyagokon és késztermékeken az összes szabvány szerinti vizsgálat, például:

– az elektronikai iparban a csatlakozó kontaktusok vizsgálata;

– a finomechanika különböző sajtolási folyamatainak vizsgálata, a rugók húzó- és nyomóvizsgálata, a nyúlás és a szakadási idő mérése;

– a csomagolástechnika, a papíripar igényeire a szakadási jellemzők, a nyomás ellenállás, a kartondobozok, a hullámkartonok vizsgálata;

– a textiliparban a varrások szilárdságának vizsgálata, az anyagjellemzők meghatározása;

– a műanyag- és gumiiparban a szakítószilárdság, a fajlagos nyúlás meghatározása, a hiszterézis vizsgálata.

A ZWICK Basicline termékcsoportjának tagjai különböző komponensekből a felhasználó által rugalmasan összeállítható anyagvizsgáló-berendezések, így könnyen illeszthetőek a felhasználó specifikus vizsgálati előírásaihoz, ugyanakkor a TestXpert® software segítségével alkalmasak szorotat-, illetve szabvány szerinti vizsgálatok elvégzésére is.

A csoport 500 N (egyoszlopos) és 5, 10, 20 kN terheltségű anyagvizsgáló gépeket tartalmaz. Robosztus felépítésük miatt jól használhatóak az iparban, hosszú élettartamúak. Megfelelnek a biztonsági és az ISO 9001 előírásoknak.

A vizsgálóberendezések működtethetők számítógépről, illetve anélkül. A TestXpert® software egyszerűen kezelhető, mégis nagy konformitást és flexibilitást biztosít. A standard vizsgálati szoftverek az atraktív ár/értékviszony mellett garantálják a szabványos vizsgálatok elvégzését, míg a mester vizsgálószoftverek segítségével egyedi vizsgálatok építhetők fel. Szükség esetén beállítható az „egy gombos kezelés” is, így a vizsgálatokat kevésbé képzett ember is elvégezheti.

A ZWICK Basicline új kihívás az egyszerű minőségi alkatrészvizsgálatok terén; modulokból összeállítható, kedvező árú és igen rövid szállítási határidejű (1 hét) anyagvizsgáló berendezés.

Senselektro Kft.