

Gép

c. folyóiratban 1949-1996 közötti időszakban megjelent „anyagvizsgálati” témájú közlemények

Név	Cím	Év	Szám	Oldal
Jakóby László	Az alumíniumbronzok	1949	1-2	38-46
Széki Pálma	A fehérfémmel kiöntött csapágycsapatok metallográfiai tanulságai	1950	11	18-26
Réti Pál	A szerszámgyártás technológiai eljárásai	1952	6	259
Kovács Sándor	Mi okozhat nehézségeket az acéloknál	1952	7	324-331
Réti Pál	Anyagvizsgálati kérdések szerszámgyártás szempontjából I. rész	1952	8	371-377
Réti Pál	Anyagvizsgálati kérdések szerszámgyártás szempontjából II. rész	1952	9	403-407
Konkoly Tibor	Nagy nyomású és nagy teljesítményű gőzerőművek hegesztett kazánalkatrészeinek műszaki röntgenvizsgálata I. rész	1952	9	385-391
Konkoly Tibor	Nagy nyomású és nagy teljesítményű gőzerőművek hegesztett kazánalkatrészeinek műszaki röntgenvizsgálata II. rész	1952	10	473-478
Konkoly Tibor	Nagy nyomású és nagy teljesítményű gőzerőművek hegesztett kazánalkatrészeinek műszaki röntgenvizsgálata III. rész	1952	11	520-528
Boda Ferenc	Betétedzésű gépalaktrészek hibáinak metallográfiai vonatkozásai	1952	12	543-549
Heeringer József	Feszültség- és nyúlásmérés vékony ellenálláshuzalokkal I. rész	1953	2	73-77
Heeringer József	Feszültség- és nyúlásmérés vékony ellenálláshuzalokkal II. rész	1953	3	139-144
Kovács Gyuláné	Színképelemzés alkalmazása a nehéziparban	1953	2	60-66
Hegedűs Zoltán	Réz és réztövezetek gyártástechnológiai hibái	1953	7	311-316
Boda Ferenc – Hegedűs Zoltán	Mikropolírozás	1953	8	376-380
Boda Ferenc	Nagy Cr-tartalmú krómaccélszerszámok gyártástechnológiájának fejlesztése I. rész	1953	11	512-521
Boda Ferenc	Nagy Cr-tartalmú krómaccélszerszámok gyártástechnológiájának fejlesztése II. rész	1953	12	563-567
Réti Pál	Az anyagok és az anyagvizsgálat szerepe a korszerű gépgyártásban	1954	1	4-16
Mester István	Fémek rostosságának okai I. rész	1954	6	276-279
Mester István	Fémek rostosságának okai II. rész	1954	7	311-315
Mester István	Acélok rostossága a gyakorlat szempontjából	1954	8-9	412-415
Kristóf György	Szerkezeti acélok hegeszthetőségének vizsgálata	1954	6	263-270
Dobrova László – Molnár Zoltán	A hazai röntgen durvaszerkezeti vizsgálatok jelenlegi helyzete és fejlődésének iránya	1954	10	461-466
Miklósi Péter	Új vizsgálati módszer lemezek mélyhúzóhatóságának vizsgálatára	1954	11	497-505
Ránki Miklós	Réti Pál: Fémek roncsolásmentes vizsgálata című könyvéről	1954	11	511
Réti Pál	Különböző kovácsolási technológiák hatása a vasúti kocsik tengelyanyagok kifaradási határára	1954	11	505-510
Szántó István	Röntgendiffrakciós módszerek gyakorlati alkalmazásai az anyagvizsgálatban	1954	12	545-554
Hegedűs Zoltán – Bozsai Imre	Elektrográfia, a korszerű roncsolásmentes anyagvizsgálat új ága	1955	8	299-302
Konkoly Tibor	Röntgenfilmek belső élettensége röntgen- és gamma sugarak hatására	1955	10	394-397
Lukácsfalvi Tibor	Az ultrahang hibakereső vizsgálat néhány gyakorlati alkalmazása	1955	2	61-65
Pethő Attila	A magyar gyártmányú anyagvizsgáló spektroszkóp gyakorlati alkalmazásának tapasztalatai	1955	4	128-133
Solti Mihály – Litván Gábor	A potenciálmérés, mint korróziós vizsgálati módszer	1955	2	52-54
Szabó Ödön	Fémvizsgálat elektronmikroszkóppal	1955	6	204-213
Boda Ferenc	Vasötvezetek legfontosabb nemfémes zárványai és meghatározásuk I. rész	1956	1	19-22
Konkoly Tibor	Liliput 120 röntgenkészülék a durvaszerkezeti anyagvizsgálatban	1956	4	149-155
Konkoly Tibor – Dézsi Zoltán	60 Co radioaktív izotóp a hegesztések vizsgálatában	1956	7	271-275
Réti Pál	A roncsolásmentes vizsgálatok időszerű kérdései a brüsszeli konferencia tükrében	1956	10	361-365
	II. rész	1956	2	60-65
Fuchs Erik	Az elektrolitos metallográfiai próbaelőkészítés	1957	6	223-228
Réti Pál	Acélok folyáshatárának meghatározása mágneses úton	1957	3	89-94
Réti Pál	Az ultrahangos anyagvizsgálat jelenlegi helyzete és néhány időszerű kérdése	1957	4	131-136
Réti Pál	Radioizotópok nehézipari alkalmazása	1957	7-8	249-254
Szombatfalvi Árpád	Gyorsacélok hőkezelésnek ellenőrzése mágneses eljárással	1957	3	115-119
Gillemot László – Sinay Gábor	A kontrakciós munka, mint anyagjellemző	1958	7-9	237-246

Huszár István	Optikai feszültségvizsgálat, mint a gazdaságos méretezés egyik része	1958	5-6	163-173
Konkoly Tibor	Hegesztési varratok hibáinak jelölése és osztályozása	1958	2	77-79
Réti Pál	Impulzus rendszerű hordozható mágnesező készülék	1958	2	53-55
Fuchs Erik	Alumíniumoxid szemcseméretének röntgendiffrakciós meghatározása	1959	12	461-463
Lehofer Kornél	Új tapasztalatok a hajtogató vizsgálatokkal kapcsolatban	1959	11	440-444
Réti Pál	Hegesztett motorkerékpár-szerkezetek vizsgálata dinamikus igénybevételekkel	1959	1	29-33
Réti Pál	Anyagvizsgáló vándorgyűlés, Győr 1959. április 23-24.	1959	8	310-311
Semadám Jenő	Radiográfiai ellenőrző vizsgálatok hatása a hegesztési varratok minőségére	1959	11	445-446
Südi László	Laboratóriumi gumikoptató gép	1959	4	168
Süle János	Sárgaréz kondenzátorcsövek feszültségkorróziós vizsgálata	1959	10	383-388
Szántó István – Czoboly Ernő	Új, magyar finomszerkezet-vizsgáló célberendezés: a röntgendeformográf	1959	2	75-79
Egri Imre – Sinay Gábor – Szemes Marianne	Acéllemezek salakosságának vizsgálata ultrahangos módszerrel és a kontrakciós munka meghatározásával	1960	9	369-373
Farkas József	Hegesztett kapcsolatok kifáradási határának új meghatározási módja	1960	1	35-36
Hegedűs Zoltán	Az R3 (G370) minőségű gyorsacélok gyártástechnológiai hibái	1960	6	207-216
Réti Pál	Adatok nagy méretű kovacsolt tárgyak ultrahang vizsgálatának szabványosításához	1960	2	47-49
Réti Pál	Gömbgrafitos vasöntvény minőségének ellenőrzése ultrahanggal	1960	6	217-222
Szántó István	Végreflexiós röntgenfelvételek értékelésének nomográfias módszere acélszerkezetek sajátfeszültségeinek meghatározására	1960	11	436-442
Gillemot László	A hegeszthetőség vizsgálata	1961	11	403-412
Konkoly Tibor	Hegesztések minőségi osztályozása radiográfiai módszerrel kimutatott hibák alapján	1961	6	235-237
Lehofer Kornél	Fáradt törések metallográfiai vizsgálatának tapasztalatai	1961	5	188-194
Petik Ferenc	Anyagvizsgáló gépek fejlődésének irányai	1961	8	283-290
Réti Pál	A kísérleti szórás befolyása a Wöhler-görbe alakja és a kifáradási határ szempontjából	1961	11	413-417
Szombatfalvi Árpád	Mágneses vizsgálati eljárások a hőkezelésben	1961	7	255-259
Thamm Frigyes	Műanyag alkatrészek vizsgálata polarizált fényben	1961	4	133-138
Dévényi Miklós	A metallográfiai vizsgálatok jelentősége a keményfém gyártmányok ellenőrzésében	1962	2	51-58
Heeringer József	Összehasonlító kísérletek a fajlagos ütőmunka átszámítására szolgáló nemzetközi táblázatok használhatósága céljából	1962	9	346-349
Hegedűs Zoltán	Ötvözetlen szerszámacélok néhány gyártástechnológiai és hőkezelési hibája	1962	1	14-22
Hirling József – Fölk Ottó	Atomreaktorban aktivált kerékpár-fékperselyek összehasonlító kopásvizsgálata	1962	10	394-396
Makay György	Pázmás kivitelű darusodronykötelek élettartama és az átvételi anyagvizsgálatok közötti összefüggés I. rész	1962	2	64-68
Ránki Miklós	A kontrakciós munka, mint anyagjellemző alkalmazása mérőtestek és dinamikusan igénybe vett rugók méretezésénél és gyártásánál	1962	5	189-193
Szántó István	A gépépítésben használatos szerkezeti anyagok ridegtörékenységi hajlamának roncsolásmentes meghatározásáról	1962	12	449-454
Szilárd János	Acéllemezek vékony salakrétegeinek kimutathatósága ultrahanggal	1962	2	85-91
	II. rész	1962	3	107-110
Farkas Józsefné – Cselényi József	Változó feszültségamplitúdójú fárasztó kísérletek	1963	6	248-253
Petik Ferenc	A Charpy-féle ütőművek méretezése és ellenőrzése	1963	8	327-331
Rempert Zoltán	Acéllemezek rideg törékenységének vizsgálata	1963	7	287-294
Réti Pál	Az előfárasztás hatása acélok szilárdsági tulajdonságaira	1963	9	351-359
Réti Pál	Ultrahangos anyagvizsgáló készülékek összehasonlító vizsgálata	1963	1	38-39
Réti Pál	Az ultrahangos anyagvizsgálat szabványosításának kérdése	1963	3	111-117
Sass Lóránt	Az acélok folyáshatárát és annak nagyságát befolyásoló tényezők	1963	1	2-6
Sinay Gábor	20 mm-nél kisebb átmérőjű golyókkal végzett Erichsen-féle vizsgálatok	1963	12	498-509
Sinay Gábor	Megdöböntő gyakorlati tapasztalatok az Erichsen-féle mérésel kapcsolatban	1963	1	35-38
Fodor József – Keömley Gábor – Ury Judit	Gépjárműalkatrész-párok kopásának vizsgálata radioizotópos módszerrel	1964	2	67-71
Hegedűs Zoltán	RO gyorsacélok tulajdonságai és hőkezelési problémái	1964	12	478-481
Kéthelyi József	Segédesszközök fémötvözetek spektroszkópos elemzéséhez	1964	6	230-232
Kobai Imre – Zsáry Árpád	Fárasztási módszerek és fogtökifáradási értékek acél fogaskerekekre	1964	12	461-473
Mihályi Erika – Milotay György – Sinay Gábor	Számítási segédletek a kontrakciós munka meghatározásához	1964	4	145-151
Réti Pál – Kálmán	Kísérletek fáradásos kezdő repedések üzem közbeni kimutatására	1964	1	11-16

József – Barna Gábor	ultrahanggal			
Szilárd János	IV. Nemzetközi Roncsolásmentes Kongresszus, London 1963	1964	8	312-318
Török Tibor	Beszámoló a Szinképelemző Szakbizottság 10 éves működéséről	1964	5	199-200
Zsáry Árpád	Hajtórúd anyagok fázisvizsgálata	1964	3	103-110
Benkő Imre	Új mérési eljárás fönnyúlások közvetlen meghatározására rideg bevonat segítségével	1965	11	437-445
F. Eisenkolb – M. Faethe	Húzó-nyomógépeken alkalmazható új típusú csavarókészülék	1965	6	219-222
Fenyvesi Ede	Eu-152-es izotóp alkalmazása, valamint újabb vizsgálati módszerek a roncsolásmentes anyagvizsgálatban	1965	3	106-110
Gegus Ernő	A különböző spektrográfias módszerek alkalmazási területei a gyakorlatban	1965	6	223-228
Gillemot László – Mihályi Erika	Fémek és ötvözetek sebességállandójának meghatározása statikus szakítókísérlet alapján	1965	3	81-85
Hegedűs Zoltán	A fluoreszcens röntgenszinképelemzés	1965	5	185-188
Horváth András	Eljárás gördülőcsapágyak élettartamának vizsgálati eredményekből történő meghatározására	1965	8	313-316
Huszár István – Imre József	Szorítóerő és nyomaték meghatározása nyúlásméréssel egy turbógenerátor összekötőcsavarján	1965	9	339-344
Kottra Rezső	Útőszilárdsági vizsgálatok kis hőmérsékleten használt szerkezeti acélok szívósságának megállapítására	1965	9	360-364
Martényi Sándor – Matolcsy Máttyás	Gépalkatrészek élettartameloszlásának vizsgálata	1965	4	149-158
Milóty György	Alumíniumanyagok rugalmassági modulusának meghatározása nagyfrekvenciás módszerrel	1965	5	197-189
Pálfalvi István	A terhelés frekvenciájának szerepe a fázis vizsgálatában	1965	11	409-411
Papp Lajos	Néhány acélötvöző leszikrázási görbéjének vizsgálata	1965	5	172-174
Réti Pál	A Német Demokratikus Köztársaság által bemutatott új anyagvizsgáló gépek	1965	1	36-38
Réti Pál	III. Anyagvizsgáló Kongresszus	1965	1	39
Szombatfalvi Árpád	Az acél Ms pontjának meghatározása	1965	4	133-138
Baskó Ferenc – Harmath Kálmán	Horganybevonatok elektronmikroszkópos vizsgálata	1966	7	280-283
Csizmadia Lajos – Huszár István – Nagy Sándor	Aknaszállító-fékkberendezés vonórúdjának feszültségvizsgálata	1966	9	343-346
Fekete Tibor	Beszámoló a lipcsei optikai feszültségvizsgálati konferenciáról	1966	12	495
Fodor József – Keömley Gábor	Diesel-gépjárművek szűrőinek radioizotópos vizsgálata	1966	5	179-186
Gál István – Bodnár Károlyné	Szilárdsági kísérletek ragasztott kötésekben	1966	11	435-439
Gillemot László – Czoboly Ernő	Kifáradási határ szórásának meghatározása lépcsős terheléssel	1966	8	289-295
Györgyi Ferenc	Az igénybevétel frekvenciájának és más tényezőknek a hegesztett tompakötések fázisvizsgálati eredményeire gyakorolt hatása	1966	8	314-319
Havas István	Rövidítések fázisvizsgálatok	1966	8	295-299
Kurt Sauerwein	Gammagráfias készülékek a roncsolásmentes anyagvizsgálat számára	1966	3	95-100
Lehofer Kornél	Túlhevítőcsövek vizsgálata 100 000 órás üzemidő után	1966	4	133-138
Matolcsy Máttyás	Összehasonlító fázisvizsgálatok AlMgSi alumíniumötvözetekkel	1966	3	88-94
Matolcsy Máttyás – Martényi Sándor	Valószínűségelmélet gyakorlati alkalmazása alumíniumötvözetek fázisvizsgálatánál	1966	4	139-146
Petik Ferenc	Beszámoló a dortmundi keménységvizsgálati konferenciáról	1966	3	113-114
Réti Pál	Előfázisítás hatása acélok szilárdsági tulajdonságaira II.	1966	5	171-174
Réti Pál	A korszerű anyagvizsgálat fejlődésének irányai	1966	7	249-264
Vas Iván	A karbidsorosság irányának befolyása a gyorsacél forgácsoló szerszámok élettartamára	1966	10	377-380
Zimmer Károly	XIV. Colloquium Spectroscopicum International, Debrecen, 1967. VII. 7-12.	1966	6	243
–	Az Anyagvizsgáló Szakosztály hírei	1967	9	400-402
–	Optikai feszültségvizsgáló ülésszak	1967	1	9-14
Alexandru Bernath – Havas István	Forgó-hajtógató fázisvizsgáló gépeken kapott kísérleti adatok összehasonlíthatóságáról	1967	9	373-378
Bánki Imre	Optikai feszültségvizsgálati sík modellek megmunkálásának néhány újabb kísérleti eredménye	1967	11	457-460
Burayné Mihályi Erika	Alumíniumötvözetek kifáradási szilárdságának meghatározása Locati-eljárással	1967	9	388-393
Csizmadia Lajos	Nyomatékátvivő tengelyek szilárdsági vizsgálata optikai úton	1967	5	197-201
Fenyvesi Ede	Észrevételek a radiográfiai felvételek jóságfokának eldöntéséhez	1967	4	163-166
Fuchs Erik – Kisfaludy Antal	A roncsolás nélküli metallográfiai vizsgálat kialakulása, és alkalmazásának lehetőségei a gépészetben	1967	5	191-196
Gillemot László	A kifáradás jelensége és a fáradásra való méretezés	1967	9	360-369
Hegedűs Zoltán	A fűthető vákuummikroszkópos vizsgálatok lehetőségei és korlátjai	1967	11	476-490
Hegedűs Zoltán – Ács	R3 gyorsacél elektronmikroszkópos vizsgálatának néhány tanulsága	1967	8	101-104

Lujza				
Kéthelyi József	Intenzitásmérő spektroszkóp mérési elveinek összehasonlítása	1967	8	320-322
Lettner Ferenc	IV. Anyagvizsgáló Kongresszus, Bp. 1967	1967	9	357
Martényi Sándor	Rendszertelen terhelésváltozás és hatása a fásztóvizsgálat eredményére	1967	9	379-383
Matolcsy Mátyás	A próbatests szám és vizsgálati idő csökkentése fásztóvizsgálatoknál	1967	9	384-387
Matolcsy Mátyás	Hármas diagramok alkalmazása fásztóvizsgálatok értékelésénél	1967	8	96-100
Réti Pál	Fáradásos kezdőrepedések terjedésének követése ultrahanggal	1967	9	370-373
Réti Pál	Az igénybevétel módjának befolyása acélok élettartam vizsgálatának eredményeire	1967	2	45-48
Szabó Károly	A szabadforgácsolás feszültségviszonyainak vizsgálata az optikai feszültségvizsgálat módszerével	1967	4	154-158
Szombatfalvy Árpád	Fémek kifáradási határának gyors meghatározása	1967	10	442-444
Takáts Tibor – Albert Péter	Röntgendiffrakciós vizsgálat alkalmazása a zománciparban	1967	7	291-297
Turi Aladár	Hegesztési varratok megrepedékenységi vizsgálati eljárásai és értékelési módjai	1967	11	471-478
Vojnich Pál	A matematikai statisztikus és rövidített fásztóvizsgálatokkal kapott eredmények értékelése Diesel-motor forgattyústengely vizsgálatával kapcsolatban	1967	9	393-400
Zimmer Károly	A feketedési görbe szerkesztésének különböző módszerei	1967	1	9-14
Zsáry Árpád	zárt hajtórúdfej-modellek feszültségeloszlásának vizsgálata	1967	12	511-519
Alexandru Bernath – Havas István	Újabb adatok a forgó-hajtógató fásztógépeken kapott kísérleti adatok összehasonlíthatóságának problémájához	1968	6	235-236
Fekete Tibor	Gumirugók polarizációs-optikai feszültségvizsgálatának módszere és elméleti összefüggései	1968	5	179-185
Huszár István	Négyszögszelvényű gyűrű feszültségvizsgálata	1968	1	21-29
Konkoly Tibor	Erő-idő diagramok felvétele egyszerű Charpy-ütőművön az ingára szerelt nyúlásmérőbéllyegekkel	1968	10	401-405
Lehofer Kornél	Hozzászólás Dr. Fuchs – Kisfaludy: A roncsolás nélküli metallográfiai vizsgálat kialakulása, és alkalmazásának lehetőségei a gépiparban című cikkéhez	1968	2	69-71
Réti Pál	Anyagvizsgáló Szakosztály hírei	1968	11	481
romvári Pál	Könyvismertetés Dr. Réti Pál: Fémek roncsolásmentes vizsgálata	1968	3	110-111
Romvári Pál	Titánnal ötvözött nagy szilárdságú szerkezeti acél hegesztés okozta ridegtörési hajlama	1968	4	121-125
Thamm Frigyes	Az optikai feszültségvizsgálat és a szilárdságtan számító módszereinek együttes alkalmazása tangenciális tengely-agy kötés példáján bemutatva	1968	2	45-52
Turi Aladár	Acélok hegeszthetősége és vizsgálata	1968	3	81-86
Zsáry Árpád	Hegesztéssel javított tengelycsonkok fásztóvizsgálata	1968	7	257-262
Lettner Ferenc	Kedves Olvasónk! Gépipari anyagvizsgálat	1969	11	425
Réti Pál	Perlites szürkeöntvény gépelemek vizsgálata ultrahang csillapítási eljárással	1969	11	426-429
Konkoly Tibor	Csővek és csővezetékek körvarratainak röntgenvizsgálatára alkalmas görgőkre szerelt Rollix 160 körsugárzó röntgenkészülék	1969	11	430-432
Geröly Ferencné – K. Csetényi Erzsébet – Sinay Gábor	A Dr. Förster-féle Elastomat és annak néhány alkalmazása	1969	11	432-436
SZ.V. Szerenszen	Fásztóvizsgálatok terén végzett kutatómunka a Szovjetunióban	1969	11	437-444
Matolcsy Mátyás	Élettartamszórások vizsgálata	1969	11	444-449
Lehofer Kornél	Összefüggések a kiválóan keményedő ötvözetek szövetszerkezete és kúszási tulajdonságai között	1969	11	449-454
Gegus Ernő	Helyi mikroszínképelemzés a fémiparban	1969	11	455-462
Arató Péter – Bene Edit	Textúravizsgálatok lehetőségei és korlátjai hradástechnikai anyagokon	1969	12	494-498
Banizs Károly – Csanády Andrásné	Közvetlen elektronmikroszkópos átvilágítás céljára kidolgozott fémelvékonyítási eljárások	1969	12	485-486
Cselényi József – Lipták Antal – Vass A.	Nagy méretű tengelyszerű szerkezetek forgóhajtógató fásztóvizsgálatára alkalmas gép	1969	4	148-152
Fekete Tibor	Feszültségeloszlás meghatározása gumirugalmasságú szerkezeti anyagokban, az alakváltozások közvetlen mérése útján	1969	12	489-493
Gegus Ernő	IX. Magyar Emissziós Színképelemző Vándorgyűlés	1969	9	364
Jacsó József	Spektrométerek bevezetésével kapcsolatos gazdaságossági számítások a Lenin Kohászati Művekben	1969	9	365-369
Karlik Nándorné – Darányi István	Kopásállóság meghatározása utólagos aktiválással	1969	12	482-484
Németh Endréné – Kéthelyi József	Réz és szén ellenelektrod az acélok spektroszkópos elemzésénél	1969	3	86-90
Réti Pál	A roncsolásmentes anyagvizsgálat helyzete az amerikai acéliparban	1969	11	462-463
Réti Pál	A roncsolásmentes anyagvizsgálat újabb lehetőségei	1969	1	4-10
Réti Pál – Barna Gábor	Hidegfolytatott, hegesztett kerékpár hátsóagyhüvelyek vizsgálata ultrahanggal	1969	12	479-481
Zsáry Árpád	Könyvismertetés Thamm – Ludvig – Huszár – Szántó: A	1969	6	243-244

	szilárdságtan kísérleti módszerei			
Rittinger János	Szerkezeti acélok hegeszthetősége és annak üzemi szintű vizsgálata, különös tekintettel az 52 kp/mm ² kategóriára	1970	2	41-45
Lehofer Kornél	Hőálló melegsziárd acél ankét	1970	2	73
Lehofer Kornél	Anyagvizsgálók Országos Tanácskozása	1970	2	73-74
Réti Pál	XII. Magyar Emissziós Színképelemző Vándorgyűlés	1970	2	74-75
Réti Pál – Hegedűs Zoltán	Beszámoló a drezdai Spezialwerkstoffe Tagung előadásairól	1970	8	324
Lettner Ferenc	Gépipari anyagvizsgálatok célszámról	1970	12	457
Réti Pál	A roncsolásmentes anyagvizsgálat új módszere a neutron-radiográfia	1970	12	458-459
Hermann Schumann	Nagy nyomások hatása a vas és acél tulajdonságaira és átalakulásaira	1970	12	459-464
Artinger István – Czoboly Ernő	Rideg törés vizsgálati módszerei	1970	12	464-471
Fuchs Erik – Gergely Márton	Fehéren dermedt öntöttvasak temperálhatóságának minősítése	1970	12	471-474
Réti Pál	Összefüggés a perlites szürkeöntvényű gépelemek ultrahangcsillapító képessége és mechanikai-technológiai jellemzői között	1970	12	475-476
F. Ury Judit	Üzemi csúshőmérséklet utólagos meghatározása radioaktív kripton technikával	1970	12	477-481
Paksy László	Az optikai emissziós spektrometria helyzete és alkalmazási lehetőségei a kohó- és gépiparban	1970	12	482-487
Réti Pál	Beszámoló a VI. Nemzetközi Roncsolásmentes Anyagvizsgáló Kongresszusról	1970	12	487-488
Matolcsay Mátyás	Adalék az AlZnMgTi ötvözet kifáradási tulajdonságaihoz	1971	6	214-216
Keszler Gyula	Jármű laprugók vizsgálatának néhány tanulsága	1971	6	217-224
Farkas Józsefné	Acélok hőfáradása	1971	6	225-232
Ágoston György	Az optikai feszültségvizsgálat egy kiértékelő eljárásának ALGOL programja	1971	6	233-235
Petik Ferenc	Keményiségvizsgálat elmélete és gyakorlata, 5. IMEKO-szimposium 1970.	1971	6	236-237
Berke Péter	A kifáradás mint sztochasztikus folyamat	1971	7	253-256
Bodrogi József	A gépi számítás lehetőségei műszaki feladatok megoldásában	1971	8	301-306
Matolcsay Mátyás	Markov-láncok alkalmazása szerkezetek kifáradásának leírásánál	1971	8	307-310
Gillemot László	Méretezés és anyagvizsgálat	1971	9	328-332
Lipovszky György	Gyári új és hegesztéssel javított gépjárműalkatrész fáradásbírásának összehasonlító vizsgálata	1971	9	350-354
Matolcsay Mátyás	A kifáradási károsodást befolyásoló tényezők fémfizikai megközelítése	1971	11	429-434
Csanády Andrásné Romhányi Klára	Fémek környezeti hatására bekövetkező elváltozásainak, korróziójának elektronoptikai vizsgálati lehetőségei	1971	1	11-15
Réti Pál – Bodrogi József	Motorkerékpárvezérlés várható országúti viselkedésének megítélése laboratóriumi kísérletek alapján	1971	1	46-50
Weigl Ernő	Új vizsgálati módszer, ill. új szelektálási eljárás nagy igénybevételű gépkalkatrészek anyagának minősítésére	1971	3	88-94
Keömley Gábor	Gépkalkatrészek szimultán kopásvizsgálata gamma-spektrometriával	1971	5	165-170
Tóth János – Verő Balázs	A mélyhúzóhatóság és a Lankford-szám kapcsolata	1971	5	187-192
Barthos Levente	Forgókatódos elektrolitikus polírozó berendezés metallográfiai csiszolatok készítéséhez	1972	12	456-460
Müller-Uri, G.	A kimutatási feltételek javítási lehetőségei kis mennyiségű anyagok színképelemzése során	1972	12	468-472
Lehofer Kornél	Beszámoló az Anyagvizsgálók II. Országos Tanácskozásáról	1972	6	231-234
Barna Gábor	Vastag varratok minősítése ultrahanggal AVG hibaméret- és mélységmeghatározó skálák segítségével	1972	7	259-263
Fehérvári Attila – Rittinger János	Hegesztőanyagok kiválasztása rideg töréssel veszélyeztetett szerkezetek gyártásához	1972	8	286-297
Rétháti György	Erőművi kazánok és vegyipari nyomástartó edényekben nagy hőmérsékletnek kitett hegesztések kúszási tulajdonságai	1972	8	297-304
Lettner Ferenc	Előszó a gépipari anyagvizsgálat célszámhoz	1972	9	321
Török Tibor	Visszapillantás a színképelemző szakbizottság 20. évére	1972	9	322-323
Czoboly Ernő – Havas István	Bemetszett próbatesteken végzett kisciklusú előfárasztás hatása a képlékeny zóna kialakulására	1972	9	323-326
Lehofer Kornél	A változó hőmérséklet élettartam csökkentő hatásának meghatározása relatív stabil állapotra hőkezelt, kiválóan keményedő ötvözeteken	1972	9	327-331
Katona György – Szabados Endre	Az acélok teljes törési folyamatának vizsgálata egy oldalon bemetszett szakító próbatestekkel	1972	9	331-336
Réti Pál	Zsugorkötés minőségének megítélése ultrahang vizsgálattal	1972	9	336-338
Tar József	Spirálsövek roncsolásmentes vizsgálatának fejlődése a Dunai Vasműben	1972	9	338-343
Müller-Uri, G.	Mennyiségi színképelemzés az LMA 1 lézer-mikroszínképelemző berendezéssel	1972	9	344-348

Vecsernyés Lajos	Plazmaégő mint optikai spektroszkópai fényforrás	1972	9	349-353
Réti Pál	Beszámoló az 1972. évi Tavaszi Lipcsei Vásáron bemutatott újabb anyagvizsgáló műszerekről és berendezésekről	1972	9	353-357
Dobrova László – Méhes Géza	Beszámoló az Egyesületben tartott sugárvédelmi ankétról	1972	9	357-358
Szakács Ottó	Színképelemző tanfolyamok az Eötvös Lóránd Tudományegyetemen	1972	9	358-359
–	Csehszlovák gyártmányú varratvizsgáló készülékek	1972	9	362-364
Réti Pál	Beszámoló a moszkvai XV. Európai Minőségellenőrző Konferenciáról	1972	11	433-438
Varjú Mihály	Atomabszorpciós spektrometria	1972	11	439-444
Zsáry Árpád	Különböző fázisátviteli módszerek eredményeinek összehasonlítása vasúti tengelyanyagok fázisátviteli vizsgálatánál	1972	1	1-8
Fehérvári Attila – Rittinger János	Acélok kiválasztása nyomástartó szerkezetekhez rideg törési érzékenység alapján	1972	1	9-19
Benkő István	Könyvismertetés dr. Heinrich Moritz – dr. Török Tibor: Spektroskopie – Spektralanalyse	1972	1	19
Petik Ferenc	Keményiségmérés és az SI mértékegység-rendszer	1972	1	35-37
Matolcsy Mátyás	Gépszerkezetek szilárdsági méretezése időben változó terhelési esetekre	1972	2	70-78
Réti Pál	Országos ultrahang anyagvizsgáló tanfolyam	1972	2	79-80
Réti Pál	A roncsolásmentes anyagvizsgálat újabb lehetőségei a vas- és acélipari minőségellenőrségben	1972	3	87-94
Brenner András	A varrathiba és a „technológiailag hibátlan kötés”	1972	4	129-132
Pálmái Zoltán – Tardy Pál – Verő Balázs	Adalék a keményfém forgácsolószerszámok kráteres kopásának elméletéhez	1972	4	143-150
Fenyvesi Ede – Kuna Gyula	Betatron alkalmazása a korszerű roncsolásmentes anyagvizsgálatban	1973	12	449-452
Berke Péter	Fázisátviteli vizsgálatok eredményeinek összehasonlítása	1973	1	14-18
Buzághné Gere Éva – Pólos László	Az elektronmikroszkopos és alkalmazási területei	1973	2	41-46
Süle János	Austenites kazáncsővek vizsgálatának eredményei	1973	2	53-57
Thamm Frigyes	ICEM-72 feszültségvizsgáló kongresszus	1973	2	57
Gegus Ernő	XV. Magyar Emissziós Színképelemző Vándorgyűlés, Tatabánya, 1972	1973	2	64
Fekete Tibor	Színképelemző módszerek alkalmazási lehetősége optikai feszültségvizsgálatoknál	1973	2	65-67
Hauer Alfréd – Rónaszéki Lászlóné	A Quantimet 720 automatikus képanalizáló a Vasipari Kutató Intézetben	1973	2	68-70
Brenner András	Adalék a törési problémák megoldásához	1973	4	149-152
Szivássyné, Vámos Zsuzsanna	Az üreges-katódú gerjesztés alkalmazása az emissziós színképelemzésben	1973	4	155-158
Molnár László	A terhelésseljárás hatása a kifáradási élettartamra. Előfeszített radiális gördülőcsapágyak	1973	7	248-252
Réti Pál	Anyagvizsgáló Napok '73	1973	7	277-278
Réti Pál	Beszámoló a GTE Anyagvizsgáló Szakosztályának 1952-1973. évi tevékenységéről	1973	8	311-314
Barna Gábor	Öntöttvas hengerfejek sorozatvizsgálata ultrahanggal	1973	9	331-336
Czinege Imre – Sárossy György – Csákó József	Forgó-hajlító fázisátviteli gép statikus és dinamikus hitelesítése	1973	9	337-340
Bacskai Antal – Blaskó Sándor	A hazai acélok edzhetőségének vizsgálata	1973	9	348-352
Berke Péter	Különböző hegesztéssel párosított acélok fáradásbírása	1973	10	379-382
Lévai Ferenc	Roncsolásmentes anyagvizsgálat neutronokkal az Egyetemi Atomreaktornál	1973	10	388-394
Réti Pál	Lehetőségek a roncsolásmentes anyagvizsgálatok gyors helyszíni elvégzésére	1973	11	431-433
Palágyi Gábor	Adatok a nemzetközi és a hazai anyagvizsgálat kialakulásának történetéhez 1927-ig	1974	9	359-363
Réti Pál	Az Anyagvizsgáló Szakosztály közleményei	1974	9	363-364
Konkoly Tibor	Könyvismertetés Dr. Réti Pál: Zerstorungsfreie Werkstoffprüfung	1974	9	365
Réti Pál	Beszámoló a kievii VII. ösz-szövetségi roncsolásmentes anyagvizsgáló konferenciáról	1974	9	365-366
Lehofer Kornél	Creep and fatigue in elevated temperature applications, Sheffield, 1974.	1974	9	366
Rittinger János – Kern Ferenc	Feszültségmentesítés hatása a szerkezeti acélok tulajdonságaira	1974	10	399-403
Huszár István	Feszültségvizsgáló konferencia Udinében	1974	11	439
Gillemot Ferenc	Hegesztési hibákból kiinduló fáradt repedések terjedése	1974	11	440-443
Réti Pál	Adatok egyes ultrahang készüléktípusokkal meghatározható legkisebb hibaméretre és azok legnagyobb mélységben való kimutatásához	1974	12	451-453
Turi Aladár	Hegesztési kristályosodási repedésképződés és a saját feszültséggel terhelt próbák vizsgálatának elméleti alapjai	1974	12	476-483
Györgyi Ferenc	Hidak és nyomástartó berendezések túrhéto hegesztési hibái	1974	12	483-487

Petik Ferenc	Erő alaplérő berendezések ellenőrzése és pontatlansága	1974	2	46-50
Bödök Károly	Ötvözetlen szerkezeti acélok hegesztett kötéseinek feszültségi korróziós hajlamának vizsgálata	1974	2	69-78
Brenner András	Hegesztett kötések fázisvizsgálatának eredményei	1974	4	152-155
Réti Pál	A VII. Nemzetközi Roncsolásmentes Anyagvizsgáló Kongresszus	1974	5	185-186
Bauer Ferenc	Ponthegeztett kötések terhelhetőségének matematikai statisztikai értékelése	1974	5	189-190
Rittinger János	Repedések keletkezése hegesztési hőhatásövezetben	1974	6	205-209
Konkoly Tibor	CO ₂ védőgázos ívhegesztéssel készült egyrétegű varratfémek ridegtörési érzékenységének vizsgálata	1974	6	210-213
Szabó Zoltán László – Kéthelyi József	Lyukkártya-rendszer acélok emissziós szinképelemzésén alapuló szabványba soroláshoz	1974	7	253-256
Macher Frigyes	A szinképelemzés hazai műszerei és eszközei	1974	7	260-264
Lettner Ferenc	Bevezetés a gépipari anyagvizsgálat célszámához	1974	9	329
Várhegyi Győző	Korszerű anyagvizsgálati módszerek jelentősége a magyar alumíniumipar kutatási célprogramjának végrehajtásában	1974	9	329-331
Huszár István – Gerencsér Endre	Reológiai mérések optikai feszültségvizsgálattal	1974	9	332-338
Adlovits Imréné – Boronyák Imre – Czoboly Ernő – Gillemot Ferenc – Szabadits Ödön	A nyomástartó edények hegesztési feszültségeinek meghatározása röntgendiffrakciós feszültségméréssel	1974	9	338-344
Zolnay Gábor	Fémek alakváltozása és törése a III. magdeburgi szimpózium tükrében	1974	9	344-346
Réti Pál	Anyagvizsgáló Napok '74	1974	9	347-348
Siposs Zoltán	175 Mp-os acélöntő üstök minőségének gyártásközi ellenőrzése roncsolásmentes vizsgálattal	1974	9	349-354
Kecskés Sándor – Virág István	Az ultrahangos sínvizsgálat gépesítése a MÁV-nál	1974	9	354-359
Gál Sándor – Kántor Tibor	Elektromos érintkezők felületi folyamatainak tanulmányozása termoanalitikai és spektrokémiai módszerekkel	1975	12	441-447
Mátolcsy Mátyás	A maradék szilárdság problémái a merevített lemezszervezeteknél	1975	12	448-454
Réti Pál	Beszámoló a Brown-Boveri betatron szimpóziumról, Budapest, 1975.III.13.	1975	12	471-472
Romvári Pál – Tóth László	Az ütővizsgálat információtartalmának elemzése	1975	7	245-252
Ginsztler János	Könyvismertetés Blumenauer – Pusch: Bruchmechanik (Törésmechanika)	1975	8	318
Rittinger János	A 1-nél kisebb hőmérsékleten végzett hőkezelés hatása hegesztett szerkezetek törési feltételeire	1975	9	344-350
Buray Zoltán – Burayné, Mihályi Erika – Balázs Gyula	A ragasztott-ponthegeztett kötések teherbírásának összehasonlítása egyéb kötésmódokkal	1975	9	350-355
Lettner Ferenc	Bevezető a gépipari anyagvizsgálat célszámához	1975	10	369
Konkoly Tibor	A roncsolásmentes anyagvizsgáló eljárások jelenlegi állása, alkalmazási területei és fejlődési irányai	1975	10	370-373
Réti Pál	Az anyagvizsgálat ipari alkalmazásának újabb irányzatai	1975	10	373-378
Virág István	Ultrahangos vizsgálatok a vasútüzemben	1975	10	378-385
Fenyvesi Ede	Öntvények radiográfiai vizsgálata, a hibák típusai, osztályozása és minősítése	1975	10	386-389
Konkoly Tibor – Tamay György	Lépcsős furatos, hornyos etalonok és használatuk a radiográfiai vizsgálatokban	1975	10	389-392
Surányi Jenő	A roncsolásmentes vizsgálatok helye a minőség szabályozásban	1975	10	392-395
Éder Sándor	Sugárveszély és sugárvédelem ipari radiográfiai vizsgálatoknál	1975	10	396-399
Konkoly Tibor – Réti Pál – Dobrova László	A roncsolásmentes anyagvizsgálók képzése és minősítése Magyarországon	1975	10	400-402
Fábián Zoltán – Szabados Endre	A mágneses repedésvizsgálatot befolyásoló tényezők elemzése	1975	10	402-406
Gegus Ernő	A GTE Anyagvizsgáló Szakosztálya Szinképelemző Szakbizottságának hírei	1975	11	422
Zatsarinny, V.V. Kotov – P.I. Vashunin, A.I.	Állandó és változó hőmérsékletű kisciklusú kúszó-fázis vizsgálat sajátosságai	1975	11	423-427
Robert K. Müller:	Irányelvek a nyúlásmérő ellenállások megítélésére és vizsgálatára	1975	12	454
Keszler Gyula	Laprugók fáradásbírásának nemesítésük módjától függő változása	1975	1	1-7
Ginsztler János	Alapanyagok és hegesztett kötések kisciklusú hőfázis vizsgálati módszerei	1975	2	75-80
Gegus Ernő	XVII. Magyar Szinképelemző Vándorgyűlés	1975	3	113
Berke Péter	A fáradtan tört keresztmetszet növekedése körkeresztmetszetű gépelemknél	1975	4	142-149
Turi Aladár	Hegesztési hidegrepedés képződése és vizsgálata	1975	4	153-159
Vékásné Mester Ágnes	A hazai gyakorlatban használatos edző-hűtő folyadékok hűtőhatásának vizsgálata	1975	5	177-183
Szokol György	Auszténites krómnikkel acél elektróda-heganyagok korróziós vizsgálata	1975	5	193-200

Réti Pál – Lehofer Kornél	A VI. Anyagvizsgáló Kongresszus és V. Méretezési Konferencia értékelése	1975	5	200-BIII
Ferencz József – Pálfi János	Ponthegeesztett kötések szilárdsági vizsgálata	1976	8	289-296
Zsáry Árpád – Kabai Imre	Fóliahegesztési lemezkötések fáradásbírása vonatkozó kísérleti eredmények vizsgálata	1976	8	296-303
Molnár Dezső – Seres László	Kopásvizsgálatok különböző acélanyagokkal	1976	10	375-378
Fodor József – Muk Gizella – Szalai József	Belső égésű motorok kopásvizsgálata üzemi körülmények között aktivációs analízissel	1976	10	387-390
Szokol György	Auszténites króm-nikkel acél elektroda-heganyagok ferrittartalmának mérése	1976	10	423-428
Gillemot László	Hegesztett szerkezetek méretezésének néhány alapelve	1976	12	433-441
Romvári Pál – Tóth László	A műszerezett ütővizsgálattal felvett erő-idő diagramok értékelése	1976	12	442-445
Konkoly Tibor	Porbeles huzalokkal CO ₂ védőgázos ivhegesztéssel készült varratfémek bemetszési szívóssága	1976	12	446-451
Réti Pál	Beszámoló az Anyagvizsgáló gépek és berendezések kiállításáról	1976	1	13-17
Ginsztler János	Beszámoló a II. International High Pressure Engineering konferenciáról	1976	1	17
Réti Pál	Beszámoló a roncsolásmentes anyagvizsgáló és mérési szemináriumról	1976	1	29-30
Márialigeti János	Élettartam-vizsgálatok megbízhatóságának néhány kérdése	1976	3	73-80
Gegus Ernő	Euroanalysis II. és XVIII. Magyar Szinképelemző Vándorgyűlés, Budapest, 1975.	1976	3	105
Brenner András	Ismétlődő húzó-igénybevételnek kitett hegesztett acélszerkezeti kötések törése	1976	3	106-111
Thamm Frigyes	Az optikai feszültségvizsgálat 40 éves hazai fejlődése tükrében	1976	4	135-144
Füzi Ernő	Könyvismertetés Artinger – Kator – Ziaja: Új fémek szerkezeti anyagok és technológiák	1976	4	147
Réti Pál	Nagy energiájú röntgensugárzó berendezések helyes megválasztásának problémái	1976	5	153-156
Lakatos István	Beszámoló a XVIII. Colloquium Spectroscopicum Internationaléről	1976	5	184-185
Bacska Antal – Kuty Ákos	5CrO, 5Mo típusú acél és heterogén hegesztett kötés kúszási tulajdonságainak összehasonlítása	1976	6	227-230
Farkas Józsefné – Gábry Gabriella	Öntöttvas hőfáradása	1976	7	247-252
Rittinger János – Fehérvári Attila	Mikroötvözőelemek hatása szerkezeti acélok szívósságára	1976	7	267-272
Réti Pál	Csúszócsepapályák kötésvizsgálata ultrahanggal	1976	8	276-279
Seres László	Vékony poliamid bevonatú siklócsapágy-szegmensek sűrűlódás- és kopásvizsgálata	1976	8	280-283
Brenner András	A varrathibák hatásának műszaki kritikai értékelése	1977	10	387-392
Berke Péter	Tengely alakú alkatrészek repedésterjedési problémái	1977	11	415-418
Réti Pál – Virág István	Kohászati féltermékek ultrahangos vizsgálati lehetőségeinek újabb irányai	1977	11	431-436
Turi Aladár – M. Rashad El-Hebeary	A feszültségképződés feltételeinek hatása a hidegrepedésállóságra hegesztésnél	1977	11	439-447
Matolcsy Mátyás	Ponthegeesztett kapcsolatok kifáradási jellemzői	1977	12	476-484
Lehofer Kornél	A kifáradási élettartam meghatározása nagy hőmérsékleten	1977	3	100-108
Réti Pál	A VIII. Roncsolásmentes Anyagvizsgáló Világkongresszus	1977	4	125 és 142
Beran Ferenc	A maraging acélok mechanikai tulajdonságainak vizsgálata és felhasználásának lehetőségei	1977	4	137-142
Tar József	Számítógépes ultrahangos minőségabszorbáló rendszer alkalmazási lehetősége spirálcsőgyártásnál	1977	5	161-163
Keszler Gyula – Gedeon József	Fáradástűrő-növelő technológiai kísérletek kiértékelési módszerének továbbfejlesztése	1977	5	173-177
Gergely György	Az Auger elektronspektroszkópia alkalmazása fémek rideg törésének vizsgálatánál	1977	5	187-193
Matolcsy Mátyás – Berke Péter	Tengelyszerű alkatrészek repedésterjedési és maradék szilárdsági problémái fárasztó igénybevétel esetén	1977	6	201-208
Konkoly Tibor	A hibamélység-meghatározás lehetőségei radiográfiai felvétel alapján etalonokkal	1977	7	253-257
Gelencsér Endre	Műanyagtömítés feszültséganalízise	1977	7	267-271
Valasek István	Gördülőcsapágyak kifáradási élettartama és a kenés összefüggése	1978	10	368-371
Pósfalvi Ödön	A Hooke-törvény 300 éves	1978	11	405-406
Réti Pál	Auszténites hegesztési varratok ultrahangvizsgálatai problémái	1978	11	435-438
Farkasné, Gábry Gabriella	Nagy szilárdságú acélok és hegesztett kötések feszültségkorróziója	1978	12	443-449
Gremperger Géza	Néhány újabb vizsgálat átmeneti korrózióvédővel bevont szerkezeti acélon készített hegesztett kötés szilárdságának meghatározására	1978	12	463-474
Végső Károly	Dörzshegesztett szerkezeti acélok szilárdsági vizsgálatai	1978	12	475-479
Hirling József – Pavlik Oszkár	Radioizotópos nyomjelzéstechnikai módszerek az atomerőművi ioncserélő gyanták, légszűrők és felületi bevonó anyagok minősítő vizsgálataikhoz	1978	1	35-40

Szabó Tamás	Atomerőművi berendezések ellenőrzésének tapasztalatai az NDK-ban	1978	1	40-BIII
Brenner András	Hegesztett kötések xerox-radiográfiai ellenőrzésére szolgáló módszer és berendezés	1978	2	48
Czoboly Ernő	Törésmechanikai vizsgálatok atomerőművi alkalmazása	1978	2	49-52
Szondi Egon – Csom Gyula – Halász István – Zsolnay Éva	A biológiai védelmi falak átvételi vizsgálati módszerei és programja	1978	2	52-55
Szombatfalvy Árpád	A deltaferrit mérésének nehézségei ausztenites acélokban	1978	2	56-58
Séra János	Fém-gumi rendszerű precíziós tömítőelemek kötési szilárdságának problémái	1978	2	65-69
Sásdi András	Videorendszer hegesztési hibák mélységének mérésére	1978	2	75-77
Lombardini, J.	A vékonylemezek hegesztett kötéseinek réteges törése	1978	2	78-80
Berke Péter	A fáradtan tört felület scanning mikroszkópos vizsgálata	1978	3	93-97
Réti Pál	A több országban érvényes UNICERT rendszer a roncsolásmentes anyagvizsgálatban működők egységes minősítése céljából	1978	3	112-114
Török Tibor – Vecsernyés Lajos	Automatizálás – több információ – jobb elemzés!	1978	4	121-125
Várkonyi András	A vékony műanyagrétegek tapadásvizsgálata	1978	6	203-206
Réti Pál	A roncsolásmentes anyagvizsgálók képesítésének nemzetközi problémái	1978	6	224-226
Tóth László	Törési szívósság meghatározása hengeres próbatesteken	1978	7	267-272
Burayné Mihályi Erika	Hangemisszió az anyagvizsgálatban	1978	8	288-292
Matolcsy Mátyás	Repedések megítélése fém szerkezetekben	1978	8	308-312
Schuchtar Endre	A hidrogén szerepe az acélok rideg törésében	1978	9	321-326
Brenner András	Törésméleti közelítések alkalmazása a hegesztett kötések értékelésében	1978	9	357-358
–	Emlékezés Dr. Gillemot László akadémikusra	1978	9	359
Lettner Ferenc	Atomerőművi berendezések minőségtervezésének aktuális kérdései (Előszó az Atomerőművi berendezések minőségbiztosítása célszámhoz)	1978	1	1
Erdősi Nándor	Anyagvizsgálat és minőségellenőrzés az atomerőművek berendezéseiben	1978	1	1-3
Kristyák Ernő	Hazai atomerőmű-építés anyagvizsgálati feladatai	1978	1	3-5
Lehofer Kornél – Sipos Tamás	Neutronsugárzásnak kitett szerkezeti anyagok minősítő és ellenőrző fémtani vizsgálatának sajátosságai	1978	1	6-12
Gillemot Ferenc	A fajlagos törési munka alkalmazási lehetőségei atomerőművek szerkezeti anyagainak minősítésére	1978	1	12-15
Ginsztler János – Czoboly Ernő	Erőművi nyomástartó edények kisciklusú fárasztással szembeni követelményei	1978	1	16-20
Főzy Gyula	100 mm-nél nagyobb falvastagságú hegesztett kötések, átsugárzáson alapuló, építészeti vizsgálata	1978	1	20-22
Rittinger János – Szunyogh László	Atomerőművi hegesztett szerkezetek minőségbiztosítási rendszere, különös tekintettel az anyagok, hegesztőanyagok és hegesztési eljárások megválasztásra	1978	1	22-24
Boronyák Imre	Az atomerőművi berendezések ellenőrzésének szabályzati követelményei	1978	1	24-25
Jerzsabek Lajos – Ránky Miklós	Rezgésvizsgálótechnikai módszerek gépészeti berendezések vizsgálatára	1978	1	26-29
Králik István	Nyomástartó berendezések tömörségvizsgálatai	1978	1	29-31
Róna Vilmos – Kálmán László	Radioizotópos nyomjelzőtechnikai módszer szellőzött rendszerek és hőcserélők vizsgálatára	1978	1	32-35
Réti Pál	Testexpo '79	1979	12	448-451
Gábry Gabriella	Újszerű jelenségek és anyagvizsgálati módszerek az atomerőművi berendezések károsodásánál	1979	7	252-255
Rudolf Burcl – Jozef Pazitny – Anna Varadinova	Felületek kapilláris defektoszkópiai vizsgálatából származó klórkoncentráció-csökkentés lehetőségeinek tanulmányozása	1979	7	256-257
Sipos Tamás – Belházi Géza – Léczy Ottó – Fekete Zoltán	Önjáró defektoszkópiai berendezés a VVER-440 típusú atomerőművi blokkok primer köri fővezetékeinek vizsgálatára	1979	7	258-260
Tarnai György – Vékásné Mester Ágnes	Primer köri főberendezések nullállapotú és ezt követő revíziós ultrahangos ellenőrzései	1979	7	260-263
Réti Pál	Ausztenites hegesztési varratok ultrahang vizsgálati problémái	1979	7	263-266
Balassai Imre	Helyszíni tapasztalatok a Novovoronyezsi Atomerőmű roncsolásmentes anyagvizsgálatairól	1979	7	266-268
L. Kupca – A. Ranusa	Az atomerőművi anyagok roncsolásmentes metallográfiai ellenőrzése	1979	7	269-270
Ujhelyi József	Felülettisztasági követelményekkel kapcsolatos vizsgálatok ausztenites acélok atomerőművi felhasználásánál	1979	7	271-273
J. Szlah	VVER-440 blokk primer köri NÁ 500-as csővezetékeinek szerkezete, gyártása és ellenőrzése	1979	7	273-275
Dohnal Václav	VVER-440 típusú atomerőművek csehszlovák gyártmányú speciális armatúráinak szerkezete, gyártása, ellenőrzése és kipróbálása	1979	7	276-280
Kéthelyi József	Színképelemzés, mint roncsolásmentes vizsgálati módszer	1979	7	BIII-BIV

	atomerőművi anyagok ellenőrzésére			
Szittner Antal – Köröndi László – Kristóf László – Paltthy Pál	Helyszíni hegesztés hatására kialakuló saját feszültségek mérése hídszerkezetekben	1979	8	307-310
Balogh András	A kötéshomogenitás hatása a hegesztett sínek mechanikai tulajdonságaira	1979	8	311-316
Kiss István	A szabványosítás jelenlegi helyzete és hazai feladatai a hegesztések roncsolásmentes vizsgálatának területén	1979	10	398-402
Tar József	Hegesztett kötések minőségellenőrzése a roncsolásmentes vizsgálati módszerek együttes alkalmazásával	1979	10	403-BIII
Prohászka János	A fémek szerszámanyagok néhány kérdése	1979	1	1-4
Berke Péter – Matolcsy Mátyás	Párhuzamosan kapcsolt, ponthegeztett próbatestek élettartamának kísérleti vizsgálata	1979	1	32-38
Tisza Miklós	Az ultrahangrezgések hatása fémek egytengelyű nyújtóvizsgálatánál	1979	2	45-48
Fehérvári Attila – Rittinger János	Törésmechanikai vizsgálatok a Vasipari Kutató Intézetben és alkalmazásuk a hegesztett szerkezetek anyagainak fejlesztő kutatásában	1979	2	69-74
Apostagi János – Czibula Sándor – Séra János	A gumiminőség és a sztatikus igénybevétel módjának hatása a fém- gumis rendszerek kötési szilárdságára	1979	3	93-99
Buray Zoltán – Burayné Mihályi Erika – Huber István	A porozítás befolyása az AlMg4 ötvöztű hegesztett kötések statikus szilárdságára és kifáradására	1979	4	141-146
Turi Aladár – M.R. El- Hebeary	Hidegrepedés-állóság vizsgálata és az eredmények összekapcsolása a repedésképződés feltételeivel szerkezetek hegesztésekor	1979	4	151-157
Sásdi András	Mintavételező videorendszer hegesztési hibák mélységének mérésére radiográfiai felvételtől	1979	6	230-233
Lettner Ferenc	A VVER-440 típusú atomerőművi blokk minőségbiztosítása célszám bevezetője	1979	7	241
W. Bergemann	Az atomerőművi anyagvizsgálat sorrendjéről a neutronter hatásának figyelembevételével	1979	7	244-247
Fehérvári Attila – Péter Attila	Akusztikus emisszió alkalmazása törésmechanikai vizsgálatoknál	1979	7	247-251
Elter Pálné	Néhány gondolat a repedéstő-környezet mechanikai viselkedéséről és jellemzéséről	1980	10	369-372
Havas István – Czoboly Ernő	A J-integrál meghatározása különböző módszerekkel	1980	10	372-374
Matolcsy Mátyás – Berke Péter	Tengelyszerű alkatrészek fárasztóvizsgálatainak újabb kísérleti eredményei	1980	11	420-424
Gélik István	Hegesztett acélszerkezetek fáradása – a magyar előírások alapelvei és fejlesztése	1980	12	442-445
Romvári Pál – Komócsin Mihály	Szerkezeti acélokön készített varratok kristályosodási repedésvizsgálata	1980	12	445-452
Rittinger János	Hidegrepedések elkerülésére alkalmazott módszer felülvizsgálata	1980	12	452-457
Romvári Pál – Gál István – Török Imre	Hegesztett kötések hőhatásövezetének viselkedése	1980	12	458-463
G.C. Sih	Alakváltozási energiasűrűségi tényező alkalmazása repedési problémák megoldására többtengelyű igénybevétel esetén	1980	1	41-49
Platthy Pál	Módszer a törésmechanika építőmérnöki alkalmazására	1980	3	85-89
Romvári Pál	Könyvismertetés H. Blumauer: Anyagvizsgálat	1980	5	166
Tóth László	Könyvismertetés S.V. Szereszen: Alakváltozási mező kisciklusú terhelésnél	1980	6	223-224
Kiss István – Fücsök Ferenc	Hegesztésvizsgálat '79	1980	6	236-240
Tóth László	Könyvismertetés V.S. Ivanova: Fémek törése	1980	7	246
Szokol György	Auszténites krómnikkel acél elektróda-heganyagok repedési hajlamának vizsgálata	1980	7	258-263
Lettner Ferenc	Törésmechanika a mérnöki tevékenység szolgálatában (a célszám előszava)	1980	9	321-322
Havas István	Az ismételt igénybevétel szerepe szerkezeti acélok törési tulajdonságainak megváltozásában	1980	9	322-324
Romvári Pál – Tóth László – Nagy Gyula	Adalékok a fáradt repedés terjedési sebességét leíró összefüggésekhez	1980	9	325-333
Gillemot Ferenc	A fáradt repedés terjedési sebességét befolyásoló tényezők	1980	9	333-337
Thamm Frigyes	A feszültségintenzitási tényező kísérleti meghatározása	1980	9	338-345
Novotny László	A törésmechanika alkalmazása a nyomástartó edények tervezésénél, valamint a gyártási és üzemközi ellenőrzésénél felfedezett repedések veszélyességének megítélésére	1980	9	346-349
Pesti László	Szerkezeti elemekben lévő repedések mechanikai értékeléséről	1980	9	350-354
Rittinger János	Példák a törésmechanika alkalmazására szerkezeti acélok kiválasztásánál és a kritikus hibaméret meghatározásakor	1980	9	354-358
Lovas Jenő	Az alakváltozási energiasűrűség elméletének alkalmazása összetett terhelés esetében	1980	9	359-360
Brenner András	A hegesztési hibák jelentősége a ridegtörési káresetekben és a	1980	10	367-369

	hatásuk értékelése			
Szabados Endre – Trampus Péter	Mágneses felületi hibavizsgálatok jelentősége egyes járműalkatrészek ellenőrzésében	1981	3	111-115
Morotz Miklós	Az alumínium alapanyag és a hegesztési varrat melegrepedés-érzékenységi vizsgálata „halszáka” próbatesttel	1981	11	408-418
Borsa Béla	Néhány gondolat az élettartam meghatározását célzó fárasztóvizsgálatokról	1981	4	129-132
Gábry Gabriella	Újabb kutatási eredmények a korróziós fáradás területén	1981	4	144-150
Tóth László	Könyvismertetés G.S. Piszarenko: Anyagok és szerkezeti elemek szilárdsága extrém feltételek mellett, I. kötet	1981	4	152-153
Dékány Endre – Gillemot László	A Weibull-eloszlás néhány műszaki alkalmazása. II. rész: A Weibull-eloszlás paramétereinek becslése, zseb-, illetve hordozható számológéppel	1981	5	161-172
Brenner András	Megjegyzés a hegesztett tompakötések hajlítóvizsgálatához. Az ellenőrzés-szindróma	1981	5	196-197
Gedeon József	A Weibull-eloszlás néhány műszaki alkalmazása. III. rész: Összetett feladatok	1981	6	225-232
Király Csaba	Tartósfolyás figyelembevétele poliamidból készült gépelemek méretezésekor	1981	7	250-256
Tóth László	A fáradt repedés terjedési sebességének leírása a károsodási folyamat jellemzésével	1981	7	257-262
Romvári Pál	Könyvismertetés G.S. Piszarenko: Anyagok és szerkezeti elemek szilárdsága extrém feltételek között. II. rész	1981	7	269
Romvári Pál – Tóth László	A fájlagos törésmunka alkalmazása az acélok fáradásos repedésterjedésével szembeni ellenállásának becslésére	1981	8	281-285
Czoboly Ernő – Havas István – S. Stanzl – T. Koller	A képlékeny alakváltozás eloszlása a bemetszés környezetében	1981	8	298-302
Kristyákné Maróti Gizella – Havas István	Fraktográfiai vizsgálatok kisciklusú fárasztásnak kitett erőművi csövezeték anyagon	1981	8	303-307
Hein Peter Stüwe	A képlékeny töréshez felhasznált alakítási munka	1981	9	328-332
Romvári Pál – Tóth László – Kocsisné Baán Mária	Az anyagok károsodását jellemző paraméterek a fáradt repedés terjedése során	1981	9	337-340
Turi Aladár – M.R. El-Hebeary	Hegesztésihidegrepedés-képződés diszlokációs mechanizmusáról és kinetikájáról	1981	9	351-356
Dékány Endre – Gedeon József – Gillemot László	A Weibull-eloszlás néhány műszaki alkalmazása, I. rész: A Weibull-eloszlás tulajdonságai	1981	1	12-15
Lettner Ferenc	A III. roncsolásmentes anyagvizsgálati szeminárium (előszó a célszámhoz)	1981	3	81
Réti Pál	Ausztenites acélok ultrahangos hegesztési varratvizsgálatának megoldására irányuló különféle törekvések	1981	3	82-85
Farkas Béla	Ausztenites hegesztett kötések ultrahangos vizsgálatának tapasztalatai a paksi atomerőmű építésénél	1981	3	85-90
Tar József	Hibanagyság mérése és hibatípus meghatározása ultrahanggal	1981	3	91-98
Siposs Zoltán	Hegesztett acélszerkezetek tompavarratainak minősítése ultrahanggal	1981	3	99-105
Balassai Imre – Főzy Gyula	Az Yb-169 ipari alkalmazása	1981	3	106-108
Fenyvesi Ede – Ábrahám József	Újabb rediológiai módszerek alkalmazása	1981	3	108-111
Kiss István	Műszaki előírások acélok hegesztett tompakötéseinek kézi ultrahangvizsgálatára	1981	3	116-119
Mohos Zoltánné	Az alumínium szövetszerkezetének hatása a hidegalakíthatóságára	1982	1	7-10
Brenner András	Megjegyzés a törésemélet alkalmazásához	1982	1	36-39
Rittinger János	Matematikai módszer az implant vizsgálat eredményének értékeléséhez	1982	2	65-68
Réti Pál – Fenyvesi Ede – Karsai István	Testexpo '81	1982	3	81-89
Gillemot László – Dékány Ferenc	A Weibull-eloszlás néhány műszaki alkalmazása. V. rész: Mérési sorozatok összehasonlítása, kísérlettervezés	1982	5	165-169
Schuchthár Endre	A Klc törési szívósság kapcsolata a szakító kísérlettel nyerhető jellemzőkkel szerszámacélok vizsgálatánál	1982	5	181-184
Rittinger János – Tóth Károly – Macsári Károly	Dinamikus törésmechanikai anyagjellemzők meghatározása műszerezett ütővizsgálattal	1982	5	191-199
Romvári Pál – Kiss Antal – Gál István	Egy 1000 m ³ -es gömbtartály vizsgálatának szilárdságtani tapasztalatai az első víznyomáspróba során	1982	6	201-206
Gábry Gabriella	A hófáradási repedésterjedési sebesség és élettartam meghatározása melegen-dolgozó szerszámacélok esetében	1982	6	225-229
Berke Péter	A fáradtan repedt felület növekedése állandó amplitúdójú és lépcsősen változó terhelés hatására	1982	10	369-378
Rittinger János	Referencia görbék jelentősége a törésmechanika gyakorlati alkalmazásánál	1982	10	393-399
Novotny László	A törésmechanika alkalmazása hegesztett nyomástartó edényekben	1982	12	473-479

	lévő hibák megítélésére			
Pék Józsefné	A roncsolásmentes anyagvizsgálatok és a minőségszabályozás kapcsolatai, összefüggései	1983	7	265-266
Németh László – Szabó Sándor – Lehoczky György	Permanens mágnes alkalmazása	1983	7	266
Tisza Miklós	A mechanikai anyagjellemzők változása polikristallin fémek ultrahangos szaktívóvizsgálatánál	1983	7	273-277
G. Krüger	A dinamikus törési szívósság (K_{Id}) meghatározása műszerezettség nélküli ingás ütőművön	1983	8	304-306
Michelberger Pál – Keresztes Albert – Várlaki Péter – Ginsztler János	Autóbusz vázszerkezetek fáradásos károsodási jelenségének modellezése és a károsodás mechanizmusa	1983	9	337-343
G. Krüger	Repedést tartalmazó $B < (K_{Ic}/Re)^2$ falvastagságú alkatrészek viselkedése statikus tartós terhelésénél	1983	9	348-350
Tóth László	Könyvismertetés N.A. Mahutov: A törés alakváltozási kritériumai és szerkezeti elemek szilárdsági számítása	1983	10	370 és 391
Papp Lajos	A Paksi Atomerőmű I. blokk primer körű főberendezéseinek „null-állapot” rögzítése	1983	10	388-391
Pesti László	A feszültségintenzitási tényezők egy lehetséges meghatározása térbeli repedésekre végelem módszerrel	1983	11	434-439
Brenner András	A varrathibák hatásának értékelése a törésmechanika alkalmazásával (Egy nemzetközi felmérés tanulságai)	1983	12	467-471
Ábrahám József – Balassai Imre – Muzamel Sándor	Radiográfiai vizsgálatok különleges IC és RCF technikával	1983	7	249-251
Siposs Zoltán – Sepsey András	Szabványosításra ajánlható ultrahangos hibamegadási módszer hegesztett kötések vizsgálatánál	1983	7	251-252
Tar József	Hibanagyság meghatározása letapogatásos módszerrel durvalemezek ultrahangos vizsgálatánál	1983	7	252-253
Gortva László – Horváth István – Váradi Károly	Lemezalatétes hegesztési varratok vizsgálata ultrahanggal	1983	7	253-254
Szalay Ferenc	Kamracsonk-varratok ultrahangos vizsgálata és a gyökhibák méreteinek becslése	1983	7	255-256
Makádi György – Goda Gyula	Kis átmérőjű csövek ultrahangos alapanyag-vizsgálata	1983	7	256-257
Tarnaí György – Búza Barnabás	Roncsolásmentes anyagvizsgálatok a Vaskút-ban	1983	7	257-258
Kecskés Sándor – Réti Pál – Virág István	A sin vese alakú fáradásos repedésének vizsgálata és minősítése	1983	7	258
Goda Gyula – Varga Tibor – Hollanday András	Tömörségellenőrzési vizsgálati módszerek és gyakorlati alkalmazásuk	1983	7	259-260
Balassai Imre	Hegesztett kötések felületi és alakhibáinak meghatározása speciális mérőeszközzel	1983	7	260
Görög Lajos – Glanivics Tibor	Hegesztési varratok ultrahanggal feltárt hibáinak ábrázolási rendszere	1983	7	260-261
Főzy Gyula	Dózismérő műszerek nemzetközi mértékegységre történő átállítása	1983	7	261-262
Farkas Béla – Lambert Attila – Nagy Ferenc	A Paksi Atomerőmű I. blokk primer körű főberendezések helyezése során alkalmazott komplex roncsolásmentes vizsgálati módszerek	1983	7	262-263
Ábrahám József	Gépjárművek forgattyúházainak radiológiai vizsgálata	1983	7	263
Varró Józsefné	Ipari xeroradiográfia alkalmazásának lehetőségei	1983	7	264
Gál István	Betonszerkezetek roncsolásmentes vizsgálata	1983	7	264-265
Farkas József	Maradó feszültségek hatása acélszerkezetek teherbírására	1983	4	127-132
Réti Pál	Beszámoló a X. Nemzetközi Roncsolásmentes Anyagvizsgáló Világkongresszusról, Moszkva, 1982.	1983	4	138
Kiss Lajos – Péter László	Egyélű, lapkás, zérus terelősögű szerszámmal végzett gyalulás alatt kialakuló feszültségi és alakváltozási állapotok	1983	4	145-152
Lettner Ferenc	A IV. országos roncsolásmentes anyagvizsgáló szeminárium elé (előszó a célszámhoz)	1983	5	161
Karsai István	Felületi és egyéb roncsolásmentes anyagvizsgálatok a moszkvai X. roncsolásmentes anyagvizsgáló világtudományos konferencia tükrében	1983	5	162-169
Réti Pál	Az ultrahangos anyagvizsgálat fejlődési irányai a X. világtudományos (WCNDT) tükrében	1983	5	170-179
Dobrova László – Kiss Imre – Tar József	A roncsolásmentes anyagvizsgáló képzés nemzetközi egységesítésének folyamata	1983	5	179-182
Siposs Zoltán	Képesített ultrahangos anyagvizsgálók tevékenysége a felhasználók követelményeinek tükrében	1983	5	182-184
Tar József	Hibanagyság és hibatípus meghatározása számítógépes rendszerrel spirálisan hegesztett acélcsöveknél	1983	5	185-187
Fücsök Ferenc	Képszámítógép alkalmazása ultrahangos anyagvizsgálat eredményeinek értékelésénél	1983	5	188-190
Farkas Béla	Nagy falvastagságú hőcserélő tartályok hegesztett kötéseinek kézi ultrahangos vizsgálata	1983	5	191-194

Palásti József – Papp Lajos – Trampus Péter	A reaktortartály biztonságos üzemeltetéséhez szükséges vizsgálatok rendszere	1983	5	195-BIII
Pammer Zoltán – Szabó László	Hegesztett karima törésmechanikai vizsgálata véges elem módszerrel	1983	6	210-215
Gyergyák Józsefné – Jung József – Montag Mihály	Ipari radiográfiai munkahelyek ellenőrzésének sugáregészségügyi tapasztalatai Budapesten és Pest megyében	1983	7	243-247
Siposs Zoltán – Szabó Sándor – Tar József	Ultrahangos szakemberképzés Magyarországon	1983	7	247-249
Balassai Imre – Hegedüs Sándor – Müller Zoltánné	Erőművi csővezetékek hegesztett kötéseinek ellenőrző és minősítő rendszer	1983	7	254-255
Kiss Lajos	Automatikus fedettívű hegesztéssel, lemezleélezés nélkül készített egyoldalú tompavarrat készítés során kialakuló maradó feszültségi és alakváltozási állapotok	1983	1	35-39
Gedeon József	Észrevételek a Forman-képlettel kapcsolatban	1983	2	45-48
Thamm Frigyes – Buray Zoltánné – Buray Zoltán – Vörös Gábor – Gáti Róbert	Maradó feszültségek vizsgálata alumíniumszerkezetek hegesztési varratainak környezetében	1983	2	64-72
Huszár István – Szittner Antal – Thamm Ferenc	Összefoglaló a II. „Kísérleti feszültségvizsgálat” szekcióban elhangzott előadásokból	1984	2	62-67
Réti Pál – Karsai István – Kajdi Gyula – Ábrahám József	Testexpo '83	1984	2	68-76
Tóth László	Könyvismertetés H. Blumenauer – G. Pusch: Technische Bruchmechanik	1984	2	76
Győri József	Könyvismertetés Réti Pál: Korszerű fémipari anyagvizsgálat	1984	3	108
Prohászka János	Az alakítási keményedési kitevő és a forgácsolhatóság közötti kapcsolat	1984	5	175-178
Bacskai Antal	Korróziós állapotértékelés, kárelemzés	1984	6	210-214
Czoboly Ernő – Ginsztler János – Havas István	Ismeretek a kisciklusú és a termikus fáradásról	1984	7	241-253
Tóth Ferenc	Elektromágneses roncsolásmentes anyagvizsgálat	1984	9	327-330
Győrfiné Búzasi Anna – Pankotai Lászlóné – Kozma B. Imre	Lézer mikroanalizátor alkalmazása acélok mikrohomogenitásának meghatározásához	1984	9	344-351
Gillemot Ferenc – Szabó László	Acél és alumínium anyagok hegesztett varratainak sugárkárosodása	1984	9	352-355
Tardy Pál	Összefoglaló a „Kúszás fizikája és a szövetszerkezet hatása” című témakör előadásaiból	1984	1	17-18
Tóth László	Összefoglaló az „Erőművi csövek ellenőrzése és élettartamának becslése” című témakör előadásaiból	1984	1	19-20
Ginsztler János	Összefoglaló a „Különleges problémák a kúszásvizsgálatoknál” című témakör előadásaiból	1984	1	20-22
Czinege Imre	Összefoglaló a „Kifáradás folyamata és speciális vizsgálatok” című témakör előadásaiból	1984	1	22-23
Havas István	Összefoglaló a „Kisciklusú fárasztás” című témakör előadásaiból	1984	1	24-25
Czoboly Ernő	Összefoglaló a „Fáradási repedés terjedése I.” című témakör előadásaiból	1984	1	25-28
Gedeon József	Összefoglaló a „Fáradási repedés terjedése II.” című témakör előadásaiból	1984	1	28-30
Brenner András	Összefoglaló a „Fáradt repedés terjedése III.” című témakör előadásaiból	1984	1	31-35
Rittinger János	Összefoglaló a „Hegesztett szerkezetek törési tulajdonságai” című témakör előadásaiból	1984	1	36-38
Szombatfalvy Árpád	Összefoglaló a „Különböző szerkezetek kifáradása” című témakör előadásaiból	1984	1	39-40
Zolnay Gábor	Összefoglaló „A stabil repedésterjedés megindulásának meghatározása” című témakör előadásaiból	1984	2	44-46
Fehérvári Attila	Összefoglaló a „dinamikus törésmechanikai vizsgálatok,” című témakör előadásaiból	1984	2	47-50
Gábrly Gabriella	Összefoglaló a „Korróziós törések” című témakör előadásaiból	1984	2	50-53
Fekete Tibor	Összefoglaló a „Különleges fémek, ill. nemfémek törése” című témakör előadásaiból	1984	2	55-58
Burayné Mihályi Erika	Összefoglaló a „Felületi rétegek hatása a mechanikai tulajdonságokra” című témakör előadásaiból	1984	2	58-60
Vojnich Pál	Összefoglaló a „Termikus és felületi fáradás” című témakör előadásaiból	1984	2	61-62
Lettner Ferenc	Előszó az anyagvizsgálat a gépiparban célszámhoz (a VIII. anyagvizsgáló kongresszus, 1982., előadásaiból)	1984	1	1
Terplán Zénó	Részletek a GTE elnökének megnyitó beszédéből	1984	1	2-3
J.F. Knott	Károsodási és törési folyamatok mechanikája és fizikája	1984	1	3-4
G. Schott	Fárasztóvizsgálatok szobahőmérsékleten	1984	1	5-8

W. Soete	Acélok vizsgálatának jelenlegi helyzete	1984	1	8-11
H. Blumenauer – W. Morgner	A stabil repedésnövekedés kezdetének meghatározása	1984	1	11-12
Artinger István	Összefoglaló a „Szövetszerkezet és a mechanikai tulajdonságok kapcsolata” című témakör előadásából	1984	1	13-16
Fücsök Ferenc	Az ultrahangos anyagvizsgálat digitális automatizálásának lehetőségei	1985	5	172-176
Romvári Pál – Kiss Antal	Kis rugalmas-képlékeny alakváltozás anyagtörvényének alkalmazása nyúlásmérőbélyeges mérések kiértékelésénél	1985	1	23-28
Berkes Ottó – Tóth Tibor	Szerszámmállapot-vizsgálat akusztikus emissziós méréssel	1985	1	29-34
Czoboly Ernő	A kis méretű fáradási repedések problémái	1985	5	161-165
Sárossy György – Kisfaludi Antal – Rittinger János – Czinege Imre	Számítógéppel irányított többcélú anyagvizsgáló berendezés fejlesztése	1985	5	166-169
Karsai István – Lehofer Kornél – Réti Pál	Beszámoló a 3. Európai Roncsolásmentes Anyagvizsgáló Konferenciáról	1985	5	169-171
Artinger István – Korach Marcell – Naderi Habib	A felületi réteg tulajdonságainak megváltoztatása elektronsugaras helyi átolvasztással	1985	5	176-179
Thamm Frigyes	A feszültség- és nyúlásmérés új irányzatai	1985	5	180-188
Záray Gyula	Korszerű atomspektroszkópiai eljárások gépipari alkalmazása	1985	5	188-191
Mórotz Miklós	Alumíniumanyagok és hegesztési varrataik melegrepedékenységeinek vizsgálata	1985	5	193-200
Réti Pál – Ábrahám József – Kecskés Péter	Testexpo '85: anyagvizsgáló műszerek kiállítása	1985	9	351-354
Kiss István	A hegesztett szerkezetek gyártására vonatkozó szabványos vizsgálatok komplex rendszere	1985	9	355-359
Tóth László	Könyvismertetés, V.I.Vladimirov: Fémek törésének fizikai természete	1985	10	394
Zsidó János	Szovjet és lengyel gyártmányú ultrahangos anyagvizsgáló készülékek	1985	10	399-201
Zsáry Árpád – Borbás Lajos	Optikailag aktív rétegbevonatos feszültségmérés felhasználása a géptervezői tevékenységben	1985	11	425-429
Ginsztler János	Gőzvezetési anyagok regenerálhatósága	1986	9	334-336
Lehofer Kornél	Maradék élettartam becslése	1986	9	337-340
Nagy Gyula	Kisciklusú fárasztó próbatestek törése	1986	9	341-347
Dolinka T.– Kardos F.né –Nádassy István – Zolnay Gábor	Repedést tartalmazó nyomástartó edények vizsgálata és üzemeltetése	1986	9	351-355
Borbás Lajos	Rétegbevonatos optikai feszültségvizsgálat gépalkatrészekon, valamint a mérési eredmények értékelhetősége	1986	9	359-362
Karsai István	Roncsolásmentes anyagvizsgálatok helyzete Magyarországon	1986	9	363-365
Hajós Sándor	Acélszerkezetek hegesztett kötéseinek ellenőrzése	1986	9	366-370
Trampus Péter	Melegalakító szerszámacélok hőfáradása	1986	3	126-130
Horváth Ferencné	Repedések környezetében kialakuló mechanikai állapot vizsgálata végelelemes módszerrel	1986	7	268-271
Bernolák Kálmán	A cél: látni az atomokat	1987	10	361-367
Novotny László	A túlterhelés repedéskésleltető hatásának modellezése	1987	10	368-374
Schuchtfár Endre	Fáradási repedésterjedés melegalakító szerszámacélban	1987	10	375-376
Réti Pál	Testexpo '87	1987	10	377-379
Tar József	III. minősítési fokozatú ultrahangos anyagvizsgálók képzése Magyarországon	1987	10	380-382
Ábrahám József – Méhes Géza	Radiogramok képminőségének jelzése és meghatározása	1987	10	382-385
Nagy Sándor	Kötőelemek galvánbevonatának rétegvastagság-vizsgálata	1987	10	385-388
Biber Mária	Védőgázkeverékek hatása az ausztenites acélok varratképződésére és korróziós hajlamára	1987	10	396-399
Artinger István	Fejlesztések a fémek anyagok tulajdonságainak javítására	1987	3	110-111
Czinege Imre	Heterogén rendszerek kvantitatív mikroszkópiai jellemzőinek értékelése	1987	3	112-114
Romvári Pál – Tóth László	A III. Országos Törésmechanikai Szeminárium tapasztalatai	1987	7	241
Nagy Gyula – Romvári Pál	Diszlokációs szerkezet és mikrorepedések kialakulása fáradás során	1987	7	242-246
Lukács János – Tóth László	A fáradásos repedés terjedésével szembeni ellenállást tükröző anyagjellemzők meghatározása	1987	7	247-250
Tar József	Komplex hibanyagyság-értékelési módszer hegesztett kötések kézi ultrahangos vizsgálatához	1987	7	250-256
Nagy Gyula – Havas István	Kisciklusú fáradás mérőszámainak megbízhatósága	1987	7	257-259
Somogyi György	K13 minőségű melegalakító szerszámacél termikus kifáradási tulajdonságainak vizsgálata	1987	7	260-264
Tóth László – Romvári	Repedéssel rendelkező szerkezetek megbízhatóságának becslési	1987	7	265-269

Pál	lehetőségei			
Tarnai György – Fekete Istvánné	Vaskut-etalonok ultrahangos vizsgálati tapasztalatai	1987	7	274-276
Réti Pál – Harnisch József	Rideg szerkezeti anyagok terhelhetőségének, teherbíró képességének pontosabb meghatározása ultrahanggal és akusztikus emisszióval	1987	7	277-279
Gerhard Hüsichelrath – Paul-Josef Schneider – Buza Barnabás – Kazinczy Miklós	Számítógéppel vezérelt örvényáramú vizsgálati rendszer	1987	7	279-280
Geréb János – Pellionosz Péter – Székely György	Az akusztikus emissziós folyamat- és minőségellenőrzés új eszköze: a bővített defectophone	1988	9	335-338
Réti Pál	Újabb roncsolásmentes anyagvizsgáló berendezések, eljárások	1988	9	339-342
Engel Péter	Az ütésből származó kopás	1988	9	343-348
Valasek István	A tribológia fél évszázados fejlődése	1988	9	348-351
Valasek István	Súrlódás és kopás	1988	11	427-440
Lehofer Kornél	A bőr eloszlása betétben edzhető acélokban	1988	1	25-27
Király József – Domonkos Lajos	Hosszvarratú hegesztett csövek örvényáramos vizsgálata	1988	1	36-39
Karsai István	IV. Európai Roncsolásmentes Anyagvizsgálati Konferencia	1988	2	76-77
Geröly Ferencné – Huber István – Schuchtar Endre	Kutatóreaktor alumíniumötvözetű alapanyagának ultrahangos vizsgálatával szerzett tapasztalatok	1988	2	78-80
Posgay György – Tóth Ferenc	Ferromágneses anyagok vizsgálata Barkhausen-effektussal	1988	4	145-147
Gillemot László	tudományos emlékülés	1988	6	201
Buray Zoltán – Burayné Mihályi Erika	Alumíniumötvözetek hegesztése és terhelhetősége, példák Gillemot László által kezdeményezett kutatási témákból	1988	6	202-207
Rittinger János	Szemponatok a roncsolásmentes vizsgálat eredményével szemben támasztott követelmények meghatározásához	1988	6	235-237
Beck András – Rittinger János	Zorkóczy Béla-emlékérem	1988	7	280
Thamm Frigyes – Borbás Lajos	Szerelési feszültségek vizsgálata és kimutatása optikai úton	1988	8	293-287
Vera Szemjonovna Ivanova	Gillemot László törésimunka-konceptiója a szinergetika szemszögéből	1988	9	321-328
Paul J.A. De Meester – Martine G.T. Wevers	Kompozit anyagok roncsolásmentes vizsgálata	1988	9	329-334
Prohászka János – Kristyákné Maróti Gizella	Anyagtudomány és technológia	1989	10	383-389
Konkoly Tibor – Bauer Ferenc – Becker László – Bödök Károly – Farkas Attila – Palotás Béla	Fejlesztőmunka a hegesztéstechnológiában	1989	10	390-397
Tóth Károly – Fehérvári Attila – Szunyogh László	Atomermőművi hegesztett szerkezetek javítási igényét feltáró vizsgálatok rendszere	1989	11	426-428
Tóth László – Lukács János	Számítógépes rendszer az ismétlődő terhelésű, repedésszerű hibákat tartalmazó gépelemek és szerkezeti elemek megbízhatóságának becslésére	1989	12	451-457
Tarnai György – Fekete Istvánné	Felületi repedések kimutathatósága örvényáramos és ultrahangos módszerrel	1989	12	458-463
Valasek István	Kenőanyagok	1989	1	28-36
Valasek István	Anyagok tribológiai tulajdonságai	1989	2	54-63
Tóth László	Az anyagok fáradásos repedés terjedésével szembeni ellenállása	1989	4	121-125
Kuty Ákos	Csőben ébredő képlékeny alakváltozások és feszültségek egyenletesen megoszló radiális hőterhelés hatására	1989	8	302-304
Karsai István	Roncsolásmentes vizsgálatok	1989	9	322-323
Marek Adamski	Hegesztési feszültségek mérése ultrahangos módszerrel	1989	9	324-328
N.P. Alesin – N.N. Vadkovszkij – N.N. Volkova – A.K. Voscsanov	Auszenites hegesztési varratok ultrahangos vizsgálata	1989	9	329-332
Ivanov Péter	Mágneses és örvényáramos érzékelőrendszerek automatizálása	1989	9	333-334
Trampus Péter	Gőzfejlesztő hőátadó csövek örvényáramos vizsgálata	1989	9	335-336
Györy József – Loványi István – Nagy Ákos – Tarnai György	RADEXSYS radiográfiai szakértőrendszer	1989	9	337-339
Tóth László	A kétparaméteres összefüggések sajátosságai az anyagvizsgálati eredmények feldolgozásánál	1989	9	340-346
Huszár István – Thamm Frigyes – Borbás Lajos	25 éves a feszültségvizsgáló szakbizottság	1989	9	347-355

Artinger István	100 éves a Mechanikai Technológia Tanszék	1989	10	362-374
Artinger István – Korach Marcell – Csikós Gábor – Smóling Kálmán	Szerszáanyagok kutatása	1989	10	378-382
Kövári János – Kuty Ákos – Pile József	A szemcseszórás hatása ausztenites acél feszültségkorróziójára	1990	10	375-377
Thomas Varga	A lézerhegesztések vizsgálata	1990	11	406-411
Csikós Gábor	Hegeszthetőségi vizsgálatok növelt szilárdságú (mikroötvözött) acélon	1990	11	412-414
Buray Zoltán – Burayné Mihályi Erika	AlZnMg ötvözetű hegesztett kötések várható viselkedése magasabb környezeti hőmérsékleten	1990	11	415-418
Havas István – Horváth Lászlóné – Nagy Péter – Schuchtvár Endre – Vermes Éva	Nagy szilárdságú alumíniumötvözetek kisciklusú fáradásának vizsgálata	1990	3	87-88
Czoboly Ernő	Törés, fáradás, kúszás Ismertető az ICF-ről	1990	3	89-91
Tóth Tamás	Hidegen hengerelt lágyacél finomlemezek alakíthatósága és öregedésállósága	1990	3	92-100
Barkóczi István – Robonyi Andor	Sodronykötelek és huzaljaik rugalmassági modulusa	1990	3	106-109
Takács Nándor	18/10 Ti és 18/12 Ti típusú ausztenites korrózióálló acélok hidegalakíthatósági határának meghatározása húzó- és nyomóigénybevétellel	1990	9	330-334
Lukács János – Lovas Jenő	A fáradásos repedés terjedésével kapcsolatos vizsgálatok és az azokból meghatározható anyagjellemzők és mérőszámok megbízhatósága	1990	10	361-365
Czinege Imre – Sárossy György	Egyedi fejlesztésű anyagvizsgáló gépek konstrukciós szempontjai	1990	10	367-370
Réti Tamás – Czinege Imre – Kisfaludy Antal	Spektrálanalízis alkalmazása ötvözelemek lokális eloszlásának kvantitatív jellemzésére	1990	10	371-374
Lehofer Kornél	Könyvismertetés, Kajdi Gyula: Anyagvizsgálatok örvényáramokkal	1991	1-2	39
Szűcs Pál	Kazánadobok minősítése akusztikus emissziós vizsgálattal	1991	1-2	43-45
Camille Leanerts	A radiográfia, mint a roncsolásmentes anyagvizsgálat legfontosabb eszköze	1991	1-2	46-48
Tóth László	Könyvismertetés, Hans Peter Keller: Nyomásra igénybe vett szerkezetek törésmechanikája	1991	1-2	48-49
Rittinger János – Szűcs Pál	Technológiai folyamatok ellenőrzése akusztikus emisszióval	1991	3	73-77
Tóth Tamás	Sütve keményítési effektus, az alakítási öregedés kedvező megnyilvánulása	1991	4	114-120
Nagy Gyula	A IV. Országos törésmechanikai szeminárium	1991	4	121
Rittinger János	Az üregképződés mechanizmusa	1991	10	310-315
Szűcs Pál – Gubicza Péter – Benedek Márta	Kazánadobok megbízhatósága	1991	10	316-320
Szűcs Pál	Az akusztikus emissziós vizsgálat ipari alkalmazása	1991	10	321-325
Paluska Gyula	Méréstechnikai tapasztalatok nyomástartó edények akusztikus emissziós vizsgálata során	1991	10	326-329
Madár Pál	Turbinalapátok repedésvizsgálata örvényárammal	1991	10	330-332
Velkey Levente	Állapotellenőrzés endoszkóp segítségével	1991	10	333-335
Böhm Jánosné – Komáromi Ferencné – Wohlráb Zsuzsanna	Kazánszerkezetek korróziós károsodása	1991	10	336-339
Böhm Jánosné – Konopás József	Hőerőművi főgőzvezeték heterogén hegesztett kötése	1991	10	352-354
Brenner András	Daruk hegesztett kötéseinek kritikus értéke ismétlődő terhelés esetén	1991	11-12	403-412
Szűcs Pál	A regeneráló hőkezelés alkalmazásának lehetősége főgőzvezeték esetén	1991	10	340-343
Dr. Kulcsár T.	Kettősmodulusú anyagi viselkedés a rugalmasságtanban I.	1992	7	17-22
Dr. Réti P.	Fél évszázad a hazai roncsolásmentes anyagvizsgálat történetéből XLIV. évf.	1992	6	23-27
Horváth Ferencné.	Feszültségintenzitási tényezők numerikus számítása	1992	7	31-35
Péczely Gy.	Nagyleállások előtti és rendszeres rezgésvizsgálatok hatékonysága	1992	12	37-41
Bodonyi N.	Időjárásálló acélokkal kapcsolatos észlelések	1993	3-4	55-57
Böhm Jánosné – Wohlráb Zs.	Hősokk? – Korróziós fáradás	1993	3-4	49-51
Borsai T. – Illés G.	A rezgésmérés információs bázisa	1993	3-4	65-73
Dr. Kéthelyi J. – Mészáros G.-né	Tapasztalatok a SPECTROTEST-M spektrométerrel végzett vizsgálatokhoz	1993	3-4	74-77
Dr. Kiss L. – Szabó Gy. – Dr. Vízváry D.	Keménypolietilén rugalmassági modulusának és Poisson tényezőjének meghatározása	1993	5	12-15
Dr. Rittinger J. – Konopás J. – Benedek M.	Módszer kazánadobok repedéseinek értékeléséhez	1993	3-4	25-30
Dr. Szász A. – Kutrik	Ikarus busz vázszerkezetének vizsgálata	1993	10	74-77

A.				
Fücsök F. – Hegedűs S.	Új ultrahangos vizsgálati technológia a Paksi Atomerőmű reaktorainak vizsgálatához	1993	3-4	34-38
Hülber K. – Wohlráb Zs.	Állandó nyúlássebességgel végzett feszültségkorróziós vizsgálat alkalmazási lehetősége	1993	3-4	30-34
Kiss L. – Szabó Gy. – Vizváry D.	Keménypolietilén hőtágulási együtthatójának a meghatározása	1993	5	12-15
Magács D.	Rezgésvizsgálatok turbógenerátor gépegységénél	1993	3-4	57-62
Benedek M. – Gubicza P.	Nagynyomású és nagyhőmérsékletű csővezetékek feltágulás mérése	1994	3	9-13
Bodonyi N. – Gubicza P. – Wohlráb Zs.	Forrcső károsodás	1994	3	23-27
Böhm J.-né – Wohlráb Zs.	Hőerőművek 350-550 C hőmérséklet-tartományban üzemelő csavarkötéseinek vizsgálata során szerzett tapasztalatok	1994	3	20-22
Dr. Rittinger J.	Agresszív közegben üzemelő nyomástartó edények megbízhatósága	1994	5	3-7
Dr. Rittinger J. – Hegedűs S.	A roncsolásmentes vizsgálatok fejlesztése	1994	3	39-43
Gubicza P.	Geometriai reflektor környezetéből induló repedés ultrahangos vizsgálata, értékelése digitalizált adatfeldolgozással	1994	3	49-52
Gubicza P. – Paluska Gy.	Akusztikus emissziós vizsgálat lokalizálási pontosságának elemzése és megjelenítése	1994	3	57-59
Jezsó K. – Kerekes I. – Juhász L.	Új módszer a KPE csövek szilárdsági vizsgálatára	1994	8	3-5
Kozma M.	Gépszerkezetek bevágódása . 1994	1994	7	25-29
Magács D. – Illés G.	Folyamatos állapotfigyelés rezgésmérés útján	1994	3	62-64
Nagy Zs.	Az örvényáramos vizsgálati módszer helye a roncsolásmentes anyagvizsgálatok között .	1994	3	53-56
Palásti J. – Fücsök F.	A reaktortest modell ultrahangos vizsgálatai	1994	3	44-48
Rittinger J.	Erőművi berendezések állapotellenőrzéséről	1994	3	3-4
Rózsahegyi P.	Szerkezeti acélok kisciklusú fáradtávizsgálata növelt hőmérsékleten	1994	12	22-28
Szűcs P.	Kúszási körülmények között működő (gőz)vezetékek állapotellenőrzésének fejlődése, adatbázisa	1994	3	5-8
Szűcs P. – Borsai T.	Szénacélok akusztikus viselkedése a rugalmas-képlékeny alakváltozás tartományban	1994	3	28-32
Szűcs P. – Paluska Gy.	Hosszvarratos csődarab akusztikus emisszióval megfigyelt repesztési kísérlete	1994	3	33-38
Tóth L. – Gouair H. – Azari Z. – Pluvinage G.	Bemetszések hatása az anyagok rideg-szívós átmenetére – általános értelmezés	1994	4	3-8
Bentachfine, S. – Azari Z. – Pluvinage G.	Kisciklusú fáradás kéttengelyű terhelés esetén	1995	3	12-17
Brenner A.	Hegesztett szerkezetek integritása az MSZ EN 29001 tükrében (A törésmélet egy fontos gyakorlati alkalmazása)	1995	12	5-11
Hidvéghy, J.	Fáradásos repedés terjedése növelt folyáshatárú mikroötvözött acéllemezekben	1995	5	12-17
Majoros A. – Mihalovits I. – Zsengellér L.	Forrcsőmeghibásodások vizsgálatának tapasztalatai	1995	8	3-7
Michel, J. – Hidvéghy, J. – Burcsák, M.	Mikroötvözött acéllemezek ridegtörési tulajdonságainak összefüggései XLVII. évf.	1995	5	7-11
Rittinger J.	Főgőzvezetésekről	1995	9-10	49-54
Rittinger J. – Wohlráb Zsuzsa	Bandázsgyűrűk anyagának tulajdonságai	1995	9-10	26-32
Tóth László	A törésmechanika rövid története	1995	8	22-28
Wohlráb Zsuzsa.	Forrcső károsodások	1995	9-10	16-19
Dr. Kulcsár T.	Kettősmodulusú anyagi viselkedés a rugalmasságtanban II.	1996	6	21-27
Kiss Lajos – Szabó Gy.	Műanyag gázcső fárasztásának tapasztalatai	1996	1	17-19
Plathy Pál – Kristóf L.	Experimental derivation of Wöhler curve for shear stress ranges	1996	9	30-31
Rittinger János	The brittle fracture of a liquified CO2 storage tank	1996	9	8-14
Szabó Gy. – Kiss L.	The Mechanical Properties of Polyethylen Materials in Temperatur Range of -40 °C to +150 °C	1996	9	51-53
Tóth László, Davdandipour S. – Cser László	A bemetszés hatása a szerkezeti acélok rideg-szívós átmeneti viselkedésére	1996	12	31-33