

DEW check a felületkezelésben

Egy készülék, mely környezeti hőmérsékletet, felületi hőmérsékletet, relatív páratartalmat, harmatponti hőmérsékletet mér, és felületi hőmérséklet-harmatponti hőmérséklet különbséget számol. Ez utóbbi azért különösen hasznos, mert ha ennek értéke 3°C alatt van, akkor nem ajánlatos felületkezelési munkálatokba kezdeni. Bizonyára sokan tapasztalták már, hogy mennyire körülményes és sokszor nehézkes a fenti mérések helyszíni elvégzése több készülékkel, jobb esetben pedig érzékelőcserékkel. Ennek a készüléknek az előnye és hasznossága éppen abban rejlik – az eddig megismert műszerekkel szemben –, hogy mindegyik érzékelő beépített, így akár az összes jellemző paraméter egyszerű kezeléssel egy kézzel elvégezhető.

A másik nagy előnye sem elhanyagolható! Ez pedig az ára. Amennyiben külön-külön kéne megvásárolni az egyes jellemzőket mérő egységeket, úgy kétszer-, két és félszer több anyagi befektetésbe kerülne.

Mindez azonban nem megy a minőség és a pontosság rovására. A robosztus, „nyúzható” kivitel párosul a hőmérsékletmérésben $\pm 3\%$ -os, a páratartalom-mérésben pedig $\pm 2\%$ -os mérési pontossággal. Geometriai méretei nem térnek el egy hagyományos kézikészüléktől; munka közben kényelmesen elhelyezhető mind a nadrágszíjra felfűzve, mind pedig nyakba akasztva.

Méréstartomány: 10–95% relatív páratartalom
 $-50\dots+100^{\circ}\text{C}$ levegő hőmérséklet
 $-50\dots+200^{\circ}\text{C}$ feletti hőmérséklet

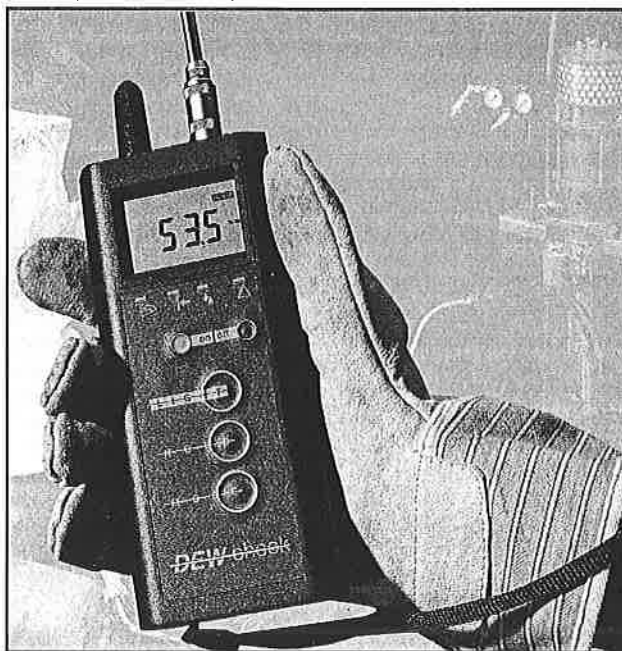
Tápellátás: 9 V-os alkáli vagy tölthető NiCd-elemmel.

Egyéb beépített funkciók: kijelző megvilágítás, „tartó” állapot

Opciók tartozékok: Kalibráló szet, mérülő szonda

Ajánljuk mindazoknak, akik a mindennapi gyakorlatban foglalkoznak felületkezeléssel, így tartályok belső és külső bevonatolásakor, hajók,

hidak, acélszerkezetek festésekor, környezeti-korróziós hatásoknak kitett gépek és létesítmények karbantartásakor...



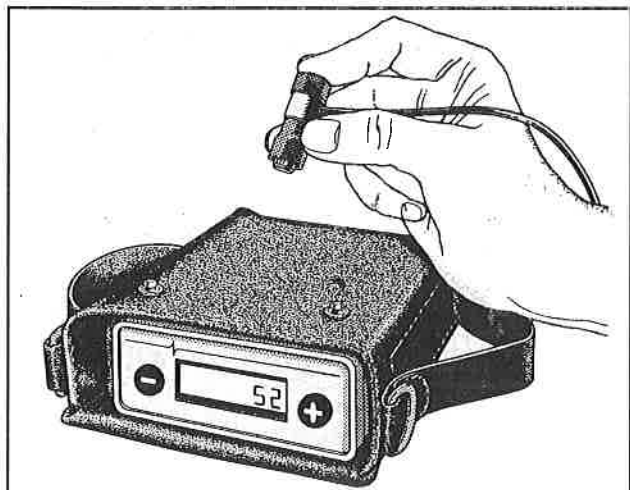
Egy készülék, amely új alapokra helyezi a bevonatvastagság-mérést

DeFelsko® 100 ultrahangos bevonatvastagság-mérő

A hazai felhasználók már régóta ismerik és használják a hagyományos mágneses, illetve örvényáramos elven működő bevonatvastagság-mérőket, amelyek segítségével könnyen, gyorsan és roncsolásmentesen meghatározható a fémhordozón lévő jónéhány bevonattípus vastagsága.

Amennyiben a hordozó anyag nem fém, hanem például beton, fa, műanyag, üveg, kerámia, akkor ezen mérési elv nem alkalmazható, és a különböző típusú bevonatok mérésére vagy roncsolásos (bemetszéses), vagy pedig igen költséges roncsolásmentes módszerek álltak eddig rendelkezésünkre. Jónéhány fém és ötvözet esetén a mágneses vagy az örvényáramos módszer ugyancsak alkalmatlan, (pl. ferrites acélon a Ni-réget). Többretegű bevonatok roncsolásmentes vizsgálata ugyancsak problematikus volt.

A DeFelsko által gyártott készülék mindezen hiányosságok és hézagok pótlására hivatott. Az ultrahangos mérési elv már évtizedek óta ismert szakembereink körében, egyik jellegzetes típusa például a falvastagságmérő.



A DeFelsko® 100 készülék egy olyan bevonatvastagság-mérő, ami egyben rétegrend meghatározására és falvastagságmérésre is alkalmas. A vizsgált alap (szubsztátum) lehet akár fa, beton, műanyag, üveg, kerámia... és természetesen a legkülönbözőbb fémek. A bevonat anyagminősége is a legváltozatosabb, lehet: festék, gumi, epoxi, műanyag, mázak vagy fémek, azaz a legváltozatosabb alap-bevonat kombináció is mérhető, mint például kerámián a máz vastagsága.

Alapvető újdonság a vizsgálófej kiképzésében rejlik. A hagyományos falvastagságmérők osztott (1 adó – 1 vevő) fejével szemben a gyártó 1024 adó és 1024 vevő érzékelőt épített a vizsgálófejbe, így mind az alap mind a bevonat felületi érdességéből adódó pontatlanság kiátlagolódik. Közismert a vizsgálófejek hőmérsékletfüggése. Az ebből adódó mérési hibák kiküszöbölése automatikus kompenzációval történik.

Maga a mérési elv adja azt a lehetőséget, hogy a bevonati rétegrend – egymáson több bevonat – vastagságát tudjuk szelektíven meghatározni. Ehhez mindössze a várható rétegvastagságnál nagyobb, de a következő réteghatárnál kisebb felső mérési határértéket kell a készülékbe programozni.

A DeFelsko® 100 típusú készülék kezelése kezdő felhasználó számára sem okozhat különösebb gondot, köszönhetően a menüvezérelt, két nyomógombos kezelésnek. Mindezek, valamint robosztus-könnyű kivitele egy szakember számára is optimális mérési lehetőségeket biztosít.

A DeFelsko® 100 sorozatból öt típus választható.

A két B-jelű változat méréshatára $8 - 500\ \mu\text{m} \pm 3\%$ -os tűréssel, míg a három C-jelű változat $50\ \mu\text{m} - 4,5\ \text{mm}$ határok között mér ugyancsak $\pm 3\%$ -os tűréssel. A C1 típus egy egyszerű alapkészülék.

A B2 és C2 típusok már átlagot és szórást is számolnak, mindemellett alsó és felső határérték riasztási funkciója is van.

A B3, C3 típusok az előzők mellett RS 232 kimenettel rendelkeznek, a mért adatok számítógépes feldolgozására célorientált szoftver áll rendelkezésre. A készülék memóriájában az üzemi mérések értékei 99 mérési sorozatban 1500 mérési adatban tárolhatók, az adatfeldolgozás utólagos elvégzése érdekében.

A készülékeket Magyarországon a Testor Bt. forgalmazza.

Mohácsi Gábor