



4. ábra. A kiválásokkal keményített ferrites szerkezeti acélok 20°C-on,  $2 \cdot 10^7$  húzó-lengő igénybevételi ciklushoz tartozó általános, egyszerűsített kifáradási Smith-diagram

acélok – sima próbatesteken mért – 20°C-ra érvényes, a  $2 \cdot 10^7$  igénybevételi ciklushoz tartozó húzó-lengő kifáradási szilárdságának ( $R_{le}$ ) várható értéke az acél 20°C-on mért folyáshatárának ismeretében:

$$R_{le} = R_{p0,2/20} (m \pm \Delta a)$$

A húzó-nyomó lengő kifáradási szilárdság ( $m = 0$ ):  $R_{le} = \pm 0,55 \cdot R_{p0,2/20}$

A húzó-lüktető kifáradási szilárdság:  $R_{le} = R_{p0,2/20} (0,43 \pm 0,43)$

## Hivatkozások

- [1] Petch, N. J.: Journal Iron and Steel Institute, 177 (1953) p. 25.
- [2] Lenel, F. V., Ansell, G. S.: Powder Metallurgy, Interscience Publishers, New York-London, 1961, pp. 267-307
- [3] Verő József: A folyási határ növelésének kérdése a korszerű elmélet tükrében, Kohászati Lapok, 100 (1967) 5. pp. 193-200.
- [4] Prohászka János: A szilárdságnövelés lehetséges módjai és korlátjai a korszerű fémtani kutatások tükrében, Bányászati és Kohászati Lapok Kohászat, 105 (1972) 5. pp. 199-211.
- [5] Fullman, R. L.: Trans. AIME 197 (1953) pp. 447 – 452., és p. 1267.
- [6] Ergebnisse Deutscher Zeitstandversuche Langer Dauer, Hrsg.: VDEh., Düsseldorf 1969.
- [7] Gillemot, L., Sinay, G.: A kontrakciós munka mint anyagjellemző, MTA Műsz. Tud., Oszt. Közl. 22. 1958. 4. pp. 343-363.
- [8] Artinger, I.: Kohászati Lapok 101 (1968) 4. pp. 120-124.
- [9] Artinger, I., Korach, M., Lehofer, K., Markó, J.: Connections between the factors determining the toughness of hot-working steels, Proc. of 5<sup>th</sup> Conf. on Dimensioning and 6<sup>th</sup> Congr. on Material Testing, Budapest 1974., Akadémiai Kiadó, Vol I. p. 214.
- [10] Lehofer, K.: Yield point as a material structure peculiarity, V. Symp. on Metallography, Proc. 2 Part, pp. 23-30. Vysoké Tatry, Czechoslovakia, 1983.
- [11] Lehofer, K.: A folyáshatár mint anyagszerkezet-jellemző, Magyarok szerepe a világ természettudományos és műszaki haladásában tudományos találkozó, Budapest 1986. Előadások II. kötet, 432-438 o.
- [12] Lehofer, K.: Anyagvizsgálók Lapja 14 (2004) 3. pp. 85-86. (Függelék)
- [13] Lehofer, K.: Összefüggések a kiválasztott keményedő ötvözetek szövetszerkezete és kúszási tulajdonságai között. Kandidátusi értekezés. MTA. 1970.
- [14] Lehofer, K.: New method for appreciation of recovery creep properties of the precipitation hardened alloys ... Proc. 4<sup>th</sup> Conf. on Dimensioning, Akadémiai Kiadó, Budapest, 1971. p. 89.
- [15] Lehofer, K.: Determination of fatigue life in elevated temperature on the basis of the creep laws, V. Mezinarodni symposium o zárupevnyich kovovjeh materiálech 1976. Vsetin, II. pp. 392-402.
- [16] Lehofer, K.: A kifáradási élettartam meghatározása nagy hőmérsékleten, Gép XXIX. (1977) 3. pp. 100-108.
- [17] Lehofer, K.: Coherent view of creep and fatigue, Problemű Procsnosztyi (Problems of Strength) 1995. 1-2., pp. 126-136.
- [18] Lehofer, K.: A  $K_{IC}$  törési szívósság anyagszerkezet-függése, Anyagvizsgálók Lapja 1995/4. p. 123.
- [19] Mechanical Behaviour of Metals, Vol II, Fatigue of Metals, SMSc. Japan, 1972. Kawasaki, T., Sawaki, Y.: Microstructural analysis of fatigue strength of quenched and tempered steel, p. 240
- [20] NRI Fatigue data sheetes, Tokyo, Japan, 1978/79
- [21] Acél atlasz, Budapest, 1971. Csepel Művek Anyagvizsgáló Osztály

## HÍREK

### Marovisz-közlemény

A IV. Roncsolásmentes Anyagvizsgáló Konferencia és Kiállítást 2005. április 12-15-én Egerben rendezi meg a Marovisz. Terveink szerint a *Bent vagyunk! Bent vagyunk? Hogyan tovább?* gondolat jegyében alakítjuk programunkat, hogy – szakmánk érdekeinek figyelembevételével – szembesítsük a belépésünket megelőző elképzeléseinket a kirajzolódó valósággal, a mintegy egyéves tapasztalatainkkal.

Programunk módot ad a hazai és a külföldi szakembereknek, hogy napra készen bemutassák a módszer- és eszközfejlesztés eredményeit. Megfelelő áttekintéssel és hatáskörrel rendelkező előadók bevonásával foglalkozni fogunk az eszközfejlesztéshez szükséges gazdasági támogatások lehetőségeivel és korlátjaival; továbbá, a képzés, minősítés, akkreditálás stb. – már hagyományos – témákban bekövetkezelt változásokkal is.

Remélem, hogy e rövid előzetes programajánlat felkeltette szakmánk művelőinek az érdeklődését. Rendezvényünk részletei olvashatók a [www.marovisz.hu](http://www.marovisz.hu) honlapunkon, de személyesen is érdeklődhetnek az (1) 278-0632 telefonon.

Tisztelettel: *Tarnai György*

A Magyar Szabványügyi Testület 2004. június 28-i tisztújító közgyűlése a testület elnöklévé választotta *dr. Ginszler János* egyetemi tanárt, az MTA leve-

lező tagját, a BME Anyagtudomány és Technológia Tanszék vezetőjét, a BME Mérnöktoyábbképző Intézetének igazgatóját. Gratulálunk! Munkájához sok sikert kívánunk!

A XI. Nemzetközi Hegesztési Konferencia (egyben a 4. GTE-MHTE-DVS közös konferencia) a Budapesti Műszaki Főiskolán 2004. augusztus 23. és 26. között került megrendezésre. A *Hegesztés az európai csatlakozás után* szlogenű konferenciát a világszerte elismert néhai *Prof. Dr. Konkoly Tibor* emlékének szánták születésének 80. évfordulója alkalmából. A külföldi résztvevők is megismerhették a hegesztés hazai fejlődéstörténetét, és eredményeit. Hazánkban a hegesztőmérnök (EWE) és technológus (EWT) képzés megfelel az Európai Unió követelményeinek és a diplomákat az EU tagállamai kölcsönösen elismerik. A hegesztés és a hozzá szervesen kapcsolódó anyagvizsgálat területéről kiütűnő (öt országból nyolc) külföldi és hazai szakemberek kutatási és ipari alkalmazási eredményeit bemutató előadásait hallgathatták a résztvevők

A konferencián átadták a GTE Hegesztési Szakosztálya által 1986-ban alapított *Zorkóczy Béla-emlékérmet* a hegesztés oktatása, kutatása és ipari alkalmazása terén kimagasló eredményeket elért szakembereknek. Ez évben Prof. Dr. Artinger István (Budapesti Műszaki és Gazdaságtudományi Egyetem), Dr. Gáti József (Budapesti Műszaki Főiskola) és Dr. Pirkó József (Miskolci Egyetem) részesült a kiütűetésben. Gratulálunk!