

## Új, érvényes nemzeti szabványok

A Magyar Szabványügyi Testület által, a Szabványügyi Közlöny 2005/7.-10. számaiban közzétett és szakterületünket érintő érvényes szabványok a következők:

### 01 Általános előírások. Terminológia.

– MSZ EN 1330-7:2005; Roncsolásmentes vizsgálat. Fogalom-meghatározások. 7. rész: A mágnesezhető poros vizsgálatban használt fogalmak.

### 03 Szolgáltatások. Vállalatszervezés, irányítás, minőség.

– MSZ EN 60300-3-1:2005; Megbízhatóság-irányítás. 3-1. rész: Alkalmazási útmutató. A megbízhatóság elemzési módszere. Módszertani útmutató.

– MSZ EN 60300-3-2:2005; Megbízhatóság-irányítás. 3-2. rész: Alkalmazási útmutató. Megbízhatósági adatok gyűjtése üzemi feltételek mellett.

### 13 Környezet. Egészségvédelem. Biztonság

– MSZ EN 14211:2005; A környezeti levegő minősége. A nitrogén-dioxid és a nitrogén-monoxid koncentrációjának mérése szabványos kemilumineszcenciás módszerrel.

– MSZ EN 14212:2005; A környezeti levegő minősége. A kén-dioxid koncentrációjának mérése szabványos ultraibolya-fluoreszcenciás módszerrel.

– MSZ EN 14625:2005; A környezeti levegő minősége. Az ózon koncentrációjának mérése szabványos ultraibolya-fotometriás módszerrel

– MSZ EN 14626:2005; A környezeti levegő minősége. A szén-monoxid koncentrációjának mérése szabványos nem-diszperzív, infravörös-spektrometriás módszerrel.

### 19 Vizsgálati módszerek

– MSZ EN 13925-3:2005; Roncsolásmentes vizsgálat. Röntgendiffrakciós polikristályos és amorf anyag esetén. 3. rész: Berendezések.

### 23 Általános rendeltetésű hidraulikus és pneumatikus rendszerek és egységek

– MSZ EN ISO 2505:2005; Hőre lágyuló műanyag csövek. Hosszváltozás. Vizsgálati módszer és paraméterek.

### 25 Gyártástechnika

– MSZ EN ISO 17641-2:2005; Fémek hegesztett kötéseinek roncsolásos vizsgálatai. Hegesztett alkatrészek melegrepedés-vizsgálata. Ívhegesztési eljárások. 2. rész: Akadályozott zsugorodású próbatest vizsgálata.

– MSZ EN ISO 17642-2-3:2005; Fémek hegesztett kötéseinek roncsolásos vizsgálatai. Hegesztett alkatrészek hidegrepedés-vizsgálata. Ívhegesztési eljárások. 2. rész: Akadályozott zsugorodású próbatest vizsgálata. 3. rész: Külső terhelésű próbatest vizsgálata.

– MSZ EN 14728:2005; Hiányosságok a hőre lágyuló műanyag varratokban. Osztályozás.

### 59 Textil- és bőrripar

– MSZ EN ISO 13426-2:2005; Geotextíliák és rokontermékek. A belső szerkezeti kötések szilárdsága. 2. rész: Geokompozitok.

– MSZ EN ISO 9163:2005; Üvegszövetek. Előfonatok. Próbadarabok előállítására és az impregnált előfonatok szakítószilárdságának meghatározása.

### 77 Kohászat

– MSZ EN 10328:2005; Vas és acél. Az elfogadott kéregvastagság meghatározása felületi edzés után.

– MSZ EN ISO 7539-7:2005; Fémek és ötvözetek korróziója. Feszültségkorróziós vizsgálat. 7. rész: Vizsgálat kis alakváltozási sebességgel.

### 83 Gumi- és műanyagipar

– MSZ EN ISO 1133:2005; Műanyagok. Hőre lágyuló műanyagok tömegre (MFR) és térfogatra (MVR) vonatkoztatott folyási mutatószámának meghatározása.

– MSZ EN 14447:2005; Szálerősítésű műanyagok. Üveghálóval erősített, hőre lágyuló műanyag (GMT). A folyóképeség és a megkeményedés meghatározása.

– MSZ EN 14598-1-3:2005; Erősített, hőre keményedő műanyag kom-

paundok. SMC- és BMC-kompaundok műszaki követelménye. 1. rész: Megnevezés. 2. rész: Vizsgálati módszerek és általános követelmények. 3. rész: Specifikus követelmények.

– MSZ EN 14292:2005; Ragasztóanyagok. Faragásztó anyagok. A statikus ellenállás meghatározása növekvő hőmérséklet mellett.

– MSZ EN ISO 9311:2005; Ragasztóanyagok hőre lágyuló műanyag csővezetékrendszerekhez. 3. rész: A belső nyomással szembeni ellenállás meghatározásának vizsgálati módszerei.

– MSZ EN ISO 11339:2005; Ragasztóanyagok. A rugalmastól rugalmashoz kötött együttesek T-lefejtési vizsgálata.

– MSZ EN ISO 11343:2005; Ragasztóanyagok. A nagy erősségű ragasztott kötések szétválással szembeni dinamikus ellenállásának meghatározása ütessel. Ütve hasító módszer.

### 87 Festék- és színezékgyártás

– MSZ EN ISO 9514:2005; Festékek és lakkok. A sokkomponensű bevonatrendszerek felhasználhatósági időtartamának meghatározása. A minták készítése és kondicionálása, vizsgálati irányelvek.

– MSZ EN ISO 16805:2005; Festékek és lakkok kötőanyagai. Az üvegesedési hőmérséklet meghatározása.

### 91 Építőanyagok és építés

– MSZ EN 1052-5:2005; Falazatok vizsgálati módszerei. 5. rész: A kötési szilárdság meghatározása hajlító-húzó módszerrel.

– MSZ EN 196-1-3:2005; Cementvizsgálati módszerek. 1. rész: A szilárdság meghatározása. 2. rész: A cement kémiai elemzése. 3. rész: A kötési idő és a térfogat-állandóság meghatározása.

– MSZ EN 14580:2005; Természetes építőkövek vizsgálati módszerei. A statikus rugalmassági modulus meghatározása.

– MSZ EN 14617:2005; Műkövek. Vizsgálati módszerek. A testsűrűség és a vízfelvétel (1. rész), a kopásállóság (4. rész), a fagyállóság (5. rész), a hőlékésállóság (6. rész), az ütésállóság (9. rész), a kémiai ellenállás (10. rész), a lineáris hőtágulási együttható (11. rész), a mérettartósság (12. rész), a fajlagos elektromos ellenállás (13. rész), a nyomószilárdság (15. rész), és a vékony kőlapok méreteinek, geometriai jellemzőinek és felületminőségének (16. rész) meghatározása.

– MSZ EN 14651:2005; Fémszálalás beton vizsgálati módszere. A hajlító-húzó szilárdság mérése (arányossági határ (POP), maradó hajlító-húzó szilárdság).

## Új CEN-szabványok (szerkesztőségünk címfordításai)

– ISO/TR 17641-3:2005; Hegesztett fémkötések roncsolásos vizsgálata. Hegesztett alkatrészek melegrepedés-vizsgálata. Ívhegesztési eljárások. 3. rész: Külső terhelésű próbatest vizsgálata.

– EN 1892:2005; Korszerű műszaki kerámiák. Kerámia kompozitok mechanikai tulajdonságai növelt hőmérsékleten inert atmoszférában. A húzási tulajdonságok meghatározása.

– EN 1893:2005; Korszerű műszaki kerámiák. Kerámia kompozitok mechanikai tulajdonságai növelt hőmérsékleten levegőben atmoszférikus nyomáson. A húzási tulajdonságok meghatározása.

– EN 12289:2005; Korszerű műszaki kerámiák. Kerámia kompozitok mechanikai tulajdonságai környezeti hőmérsékleten. Síkbeli nyírási tulajdonságok meghatározása.

– EN 1894:2005; Korszerű műszaki kerámiák. Kerámia kompozitok mechanikai tulajdonságai növelt hőmérsékleten inert atmoszférában. A nyírási szilárdság meghatározása bemetszett próbatest nyomó terhelésével.

– EN 12290:2005; Korszerű műszaki kerámiák. Kerámia kompozitok mechanikai tulajdonságai növelt hőmérsékleten inert atmoszférában. A tulajdonságok meghatározása nyomással.

– EN 843-3-4:2005; Korszerű műszaki kerámiák. Monolitikkerámiák mechanikai tulajdonságai szobahőmérsékleten. 3. rész: A szubkritikus repedés növekedési jellemzőinek meghatározása állandó terhelési sebességgel végzett hajlítóvizsgálattal. 4. rész: A Vickers-, Knopp- és Rockwell-féle felszíni keménység.

Folytatás a 130. oldalon