

## Albu Gábor

**Albu Gábor, bár nem egyéni tagja a MAROVISZ-nak – a GE Aviation Hungary Kft. képviselője a szövetségünkben –, egyre aktívabban vesz részt a szakmai közéletben: részletesen hozzászólt az ISO 9712 szabvány megújításához, elvállalta a Radiográfiai Szakbizottság „felélesztését” és – elnöki felkérésre – dolgozott abban a munkacsoportban, mely a MAROVISZ megújulásához tett le javaslatokat az elnökség asztalára. Ha olykor érdesebben fogalmaz is, szakmai elköteleződése jól érezhető a szavaiból.**

***Már jó pár éve a GE-nél dolgozol, ami egy „vérbeli” multinacionális cég. Mennyiben más itt egy anyagvizsgáló élete, mint egy magyar (tulajdonú) vállalatnál?***

Erre a kérdésre nehéz válaszolni, olyan, mintha a körte a dióhoz hasonlítanánk. Termelésben, mielőtt a GE-hez csatlakoztam, nem dolgoztam. Itt az anyagvizsgálat szerves része az állapotellenőrzésnek és az azt követő javításnak. Azt, hogy hogyan élük meg a kollégák a különbséget, ők tudnák megmondani.

***Milyen tanulmányokat végeztél és hogyan jutottál el a roncsolásmentes anyagvizsgálat területére?***

A roncsolásmentes anyagvizsgálat valójában mindig a szívem csücske volt. Érdekelt a fizika, és miközben a leendő kollégák beszélgettek a munkájukról, életvitelükről, megtetszett ez a szakma.

A főiskolai tanulmányaim alatt találkoztam először az anyagvizsgálattal a győri Széchenyi István főiskolán (ma már egyetem). Többet voltam a laborokban, mint előadásokon. Mivel akkoriban szabadidőmben motorcsónak versenyeken voltam szerelő, sokszor találkoztam anyagfáradással és annak következményeivel. Igazán Szűcs Palinak és Szalai Ferinek köszönhetem, hogy ez a szakma lett – kisebb nagyobb kitérők után – a szerelmem.

***Miért tartod érdekesnek ezt a szakmát?***

Ez a szakma folyamatosan fejlődik. Ha megnézzük például az ultrahangos eljárást, azt látjuk, hogy az első, “házilag” készített ultrahangos készülékektől nagyon gyorsan eljutottunk a fázisvezérelt berendezésekig. (Itt nem feltétlenül az ipari alkalmazásra gondolok, ugyanis az egészségügyben már régóta

ismert ez a technika). Új eljárások jelennek meg a kísérletező kedvű fizikus és anyagvizsgáló kollégáknak köszönhetően, melyek érdekessé és egyszerűbbé teszik a vizsgálók életét. Viszont mindez veszélyekkel is jár: nagyobb minőségügyi kontroll szükséges a modern technikák használatához, és kritikusabbnak kell lennünk az eredmények értékelése során.



**Albu Gábor**

***A GE melyik egységénél dolgozol jelenleg és milyen beosztásban?***

A GE Aviation Kft.-nél dolgozom, a minőségügyön, szakfolyamat gazdaként. Ez EN 4179 / NAS 410 szerinti 3-as szintű jogosításhoz kötött feladatkör. Én felelek a roncsolásmentes anyagvizsgálat műszaki követelményeinek teljesüléséért PT, MT és RT eljárás alkalmazásakor, valamint a kollégák képzési programjának felügyeletéért.

***Milyen roncsolásmentes (és esetleg roncsolásos) vizsgálati eljárásokkal, módszerekkel foglalkoztál az utóbbi években és milyen tanúsítványokkal rendelkezel?***

Fő profilom a radiográfiai és a folyadék-behatolásos vizsgálat, de mellette segédkezem ultrahangos vizsgálatok kidolgozásánál, illetve mágnesezhető poros vizsgálatoknál is.

***Volt-e olyan érdekes, tanulságos vizsgálati munkád, amire szívesen emlékszel vissza?***

Rengeteg kihívással találkoztam az elmúlt időszakban, ez megérne néhány sort, de hosszadalmas lenne megszerezni a cégem jóváhagyását ahhoz, hogy beszélhessek róla. Esetleg később egy cikk vagy előadás kikerekedhet belőle.

***Apropó tanulság! Hogy látod, lenne-e értelme valamiféle “mesterkursusnak”, aminek keretében speciális, különleges vizsgálati feladatok megoldásáról lehetne beszélni?***

**dását adnák elő az érintettek a szakmai közösség okulására?**

Mindenképpen. Manapság elsősorban tanfolyamokon, konferenciákon találkozunk egymással, ami mellett szerintem nagyon hasznos lenne, ha szakmai összejöveteleken is beszélgethetnénk és kicserélhetnénk a tapasztalatainkat. A mindennapi munka során kevés lehetőség van a tudásszint fenntartására, fejlesztésére. Fontos lenne, például, hogy átbeszéljük a friss szabványokat és közösen véleményezzünk szabványtervezeteket. Ne csak a napi rutin legyen az életünkben, ami közben elfelejtjük, miért is kezdtük el a szakmát és miért csináljuk éveken, évtizedeken keresztül.

**Nem lenne ebben, legalábbis az egyes eljárásokhoz tartozó témákban, szerepe a szakbizottságoknak?**

Dehogynem, feltétlenül!

**Milyen külső és belső szabályok, előírások, szabványok határozzák meg az anyagvizsgálók tenni valóját?**

Mi ú. „Part 145” karbantartó szervezet vagyunk, ennek következtében meg kell felelnünk a légügyi hatóságok követelményeinek, amelyek az anyagvizsgálók képzésére és vizsgáztatására is kiterjednek. Annak függvényében, hogy milyen lajstrom alatt üzemeltetik a hajtóműveket, az adott légügyi hatóságok követelményeit figyelembe kell venni.

A másik fontos előírás-csomag az egyes hajtóműgyártók karbantartási dokumentációi, amelyekben bármilyen karbantartási adat csak az OEM (hajtóműgyártó) mérnökszolgálatának jóváhagyásával változhat. Ezek az adatok kihatással vannak az elvégzendő vizsgálatokra is.

Ezen felül természetesen a saját cégünk, a GE belső előírásainak is meg kell felelnünk.

**Sokat beszélnek manapság az egymásutáni generációk igen eltérő mentalitásáról. Érezhető, a tapasztalatod szerint, számottevő különbség az idősebb és az ifjabb anyagvizsgáló kollégák munkához való hozzáállásában, szakmai megbízhatóságában? Megfigyelhető valamiféle tendencia?**

Ez szerintem nem generációs kérdés. Nálunk csak az dolgozhat önállóan, aki teljesíti a szakmai követelményeket. Függetlenül attól, hogy fiatal vagy idő-

sebb, mindenkinek ugyanazon a szakmai színvonalon kell dolgoznia. A GE-nél van egy mondás: 5 év gyakorlathoz 5 évre van szükség.

A képzett anyagvizsgálók megbízhatóságának egy-egyének kell lennie. Mindenki számára kötelező, hogy birtokában legyen annak a tudásnak, amivel elláthatja a munkakörét – függetlenül attól, hogy mennyi ideje foglalkozik anyagvizsgálattal. Az persze nem mindegy, hogy az életpályája melyik szakaszánál tart valaki. Kezdő anyagvizsgálóként képesek vagyunk a feladatunkat ellátni, majd sok gyakorlással egyre magabiztosabbak leszünk a szakmában. Aztán jön egy hanyatló korszak, amikor a napi „mókuskerék” lassan megöli a szakma szeretetét. Ezen az időszakon a rutin és a szakmai továbbképzés segít/segíthet át minket. Ha sikerült túljutni rajta, akkor jön a legszebb része a pályánknak, amikor már újból keressük a kihívásokat.

A tanulók hozzáállása már más kérdés, az idősebbek szeretnek társadalmi életet élni, míg a fiatalok a virtuális világba menekülnek.

**Miben, hogyan kellene javítani az anyagvizsgáló képzést és tanúsítást, véleményed szerint?**

Jelenleg azt látom, hogy nincs anyagvizsgáló utánpótlás. A fiatalok nem ismerik ezt a szakmát. Ahhoz, hogy a szakma ne halljon ki, a MAROVISZ-nak kellene vállalnia a népszerűsítését – legalább a középiskolások körében – és az ezzel kapcsolatos tudományos tevékenység fellendítését. A tapasztalt „öreg szakikat” be kellene vonni a felsőfokú oktatásba.

Mivel ez a szakma gyakorlat központú, igen fontos lenne nagyobb hangsúlyt helyezni a gyakorlati képzésre. Ha nem lépünk hamarosan, a roncsolásmentes anyagvizsgálat leminősül betanított munkának.

**Szinte mindenütt, minden szakmában szakemberhiány van ma Magyarországon. Mit kellene tenni azért, hogy vonzóbb legyen az anyagvizsgálói pálya, és nagyobb legyen a laborok munkaerő-megtartó ereje? Egyáltalán, hogyan látod a szakma jövőjét idehaza?**

Ez egy érdekes kérdés. Mindenki azt mondja, a pénz nem boldogít, de tudomásul kell vennie a magyar munkáltatóknak, hogy ez a szakma nem MAGYAR, hanem európai, sőt globális. Ha a munkáltatók nem akarnak/nem képesek az európai színvonalnak megfelelő bérezést biztosítani az anyagvizsgálóiknak, akkor ők – hacsak nincs itthon szoros kötelékük – nem gondolkodnak sokat azon, hol vállaljanak munkát.